



EDICE 2019

# K-FLEX® APLIKAČNÍ MANUÁL



# K-FLEX® APLIKAČNÍ MANUÁL

## OBSAH

Úvod	str. 3
Izolování trubek (do 125 mm)	str. 6
Izolování trubek (standardních nebo samolepicích)	str. 7
Izolování kolen (do 125 mm)	str. 8
Izolování „T-tvarovek“ (do 125 mm)	str. 12
Izolování ventilů (do 125 mm)	str. 14
Izolování reduktoru (až 125 mm)	str. 15
Izolování s izolačními objímkami	str. 16
Izolování koncovek	str. 16
Izolování trubek (nad 125 mm)	str. 18
Izolování kolen (nad 125 mm)	str. 20
Izolování „T-tvarovek“ (nad 125 mm)	str. 22
Izolování reduktoru (nad 125 mm)	str. 24
Izolování přírub	str. 25
Izolování ventilů (nad 125 mm)	str. 27
Izolování nádrží	str. 33
Izolování potrubí	str. 35
Izolování s K-FONIK	str. 36

Izolační potrubí pro chlazení, topení nebo klimatizační systémy vyžaduje metodický přístup, stejně jako ty správné nástroje pro to, aby izolování bylo uděláno správně.

Výrobky K-FLEX® jsou podpořeny ucelenou řadou příslušenství, které je speciálně navrženo tak, aby pomohlo instalátorovi.

Tento manuál obsahuje množství informací a praktických tipů spolu s jasnými podrobnými ilustrovanými pokyny, které vám zajistí rychlé a snadné dosažení nejlepších výsledků.

## PRŮVODCE SYMBOLY



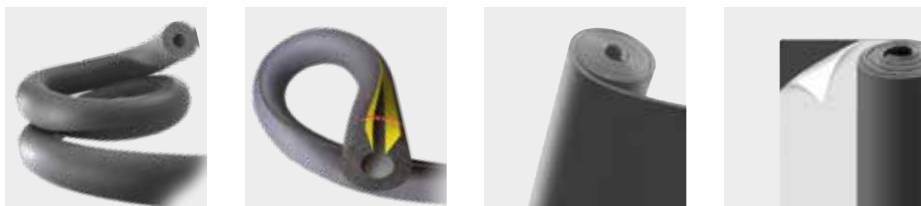
**Modrá šipka:** označuje části nebo řezy, které se mají lepit.



**Zelené čáry a šipky:** označují rozměr, který se má měřit.



**Červená čára se šipkou:** udává směr pro měření a montáž.



K-FLEX® vyrábí pružné izolační trubky a desky z elastomerové pěny vyrobené ze syntetické vulkanizované pěny.

K dispozici jsou také samolepicí verze.

K dispozici je řada typů produktů, od trubek po ploché fólie, se specifickými technickými vlastnostmi pro jednotlivé aplikace. Výrobky K-FLEX®, které se používají venku, musí být zakryty nebo obloženy pro ochranu proti UV záření a povětrnostním vlivům (např. Hliník, ocel, K-FLEX® AL CLAD, K-FLEX® IC CLAD nebo K-FLEX® IN CLAD).

Tam, kde je nutné hadici pro účely aplikace řezat, se její tepelně izolační vlastnosti udržují pomocí vhodného lepidla K-FLEX®.

U trubek nebo potrubí s velkým průměrem se izolace provádí pomocí elastomerových desek řezaných na míru.

Technické informace o produktech K-FLEX® a podrobnosti o dostupných velikostech najdete v jednotlivých technických listech, které jsou k dispozici na technickém oddělení K-FLEX®.

K-FLEX® doporučuje, aby se k optimalizaci účinnosti izolace musela provádět montáž podle nejvyšších možných standardů.

## PŘÍSLUŠENSTVÍ



### K-FLEX® LEPIDLA

K-FLEX® nabízí různé typy lepidel: K-414 pro nejběžnější civilní použití K-420 doporučeno pro vysoký výkon izolace v civilním i ropném a plynárenském projektu K-425 doporučeno pro vysokoteplotní izolaci izolačním produktem SOLAR HT



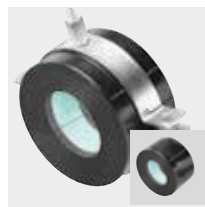
### K90 KOLENA A "T-KUSY"

Užitečné příslušenství předřezané v požadované tloušťce a průměru.



### K-FLEX® ČISTIČ (ŘEDILO)

Doporučuje se nejprve povrchy, které mají být izolovány, očistit ředidlem K-FLEX®, které je vhodné použít s lepidlem K-FLEX®. Lepidlo dokonale přilne k povrchům očištěným vhodným ředidlem. Ředidlo K-FLEX® lze také použít k čištění nástrojů (štětec, špachtle atd.).



### K-FLEX® IZOLAČNÍ OBJÍMKY

Speciálně navrženo tak, aby byla zajištěna absolutní správná tloušťka izolačního materiálu, zejména v upevňovacích bodech.



### K-FLEX® FINISH (BARVA)

Povrchová úprava K-FLEX® je akrylová barva, kterou lze ředit vodou a chránit tak izolaci uvnitř i venku. Barva je ekologicky bezpečná a bez zápachu, takže je zvláště vhodná pro použití ve stíněných prostorách. Poskytuje profesionální a odolný povrch. Rychle schne a poskytuje vynikající krytí. Při použití jako základní nátěr si následující vrstvy bílé barvy zachovají svoji barvu i v tmavém prostředí. Barvy jsou odolné vůči vyblednutí.



### K-FLEX® IZOLAČNÍ LEPÍCÍ PÁSKA

Speciální, 3 mm silná, samolepicí, 5 cm široká izolační páska pro zakrytí mezer nebo utěsnění izolovaných profilů.



### K-FLEX® APLIKÁTOR LEPIDLA

Užitečné příslušenství, které reguluje průtok a pomáhá rovnoměrně nanášet lepidlo na izolované povrchy, aniž by bylo nutné neustále namáčet štětec do nádoby s lepidlem. Správně naředěné lepidlo se ručně vytlačuje skrz štětec.



## POUŽÍVÁNÍ PRODUKTŮ A PŘÍSLUŠENSTVÍ

### ČIŠTĚNÍ POVRCHŮ

Povrchy, které mají být slepeny, musí být dokonale čisté a zbavené mastnoty (použijte čistič K-FLEX®). Ujistěte se, že povrch izolačního materiálu K-Flex® je také čistý, jinak nebude správně držet.

### BAREVNÉ POVRCHY

Tam, kde již byly povrchy natřeny, zajistěte, aby bylo lepidlo kompatibilní a přilnulo k barvě. Nepoužívejte lepidlo na povrchy, které byly ošetřeny produkty obsahujícími asfalt, bitumen nebo lněný olej. Používejte pouze inhibitory a odstraňovače rzi chrom-zinek.

### POUŽITÍ LEPIDLA

**Příprava a skladování.** Před použitím lepidlo K-FLEX® důkladně promíchejte.

Pro skladování lepidla pevně uzavřete víko, aby se zabránilo odpařování rozpouštědel.

Pokud by lepidlo mělo být příliš tvrdé (např. pokud bylo dlouho otevřené), naředte ho ředidlem K-FLEX®. Při nízké okolní teplotě jej neředte, ale zahřejte na přibližně 20°C.

**Způsob aplikace.** Při použití většího množství (např. plechovka o objemu 2,6 litrů) nalijte malé množství do nádoby a v případě potřeby ji doplňte.

Při aplikaci izolace K-FLEX® na kovové nebo jiné povrchy se lepidlo nejprve nanáší na izolační materiál, poté na odpovídající povrch.

**Podmínky použití.** Neaplikujte na systémy, které se používají.

Nepoužívejte na slunci. Chraňte před povětrnostními vlivy tam, kde je to možné.

Před opětovným zapnutím systému by měla izolace schnout minimálně 36 hodin.

Ideální teplota pro lepení je +20°C.

Nepoužívejte lepidlo při teplotách pod +5°C, protože doba schnutí je příliš dlouhá.

Při teplotách nad +30°C lepidlo velmi rychle zasychá.

Ředte lepidlo K-FLEX® pouze pomocí ředidla K-FLEX®.

V případě aplikace stříkáním zředte lepidlo K-FLEX® max. o 5%.

DOBA TVRDNUTÍ: 36 hodin

SKLADOVÁNÍ: v chladném prostředí, daleko od chladu a tepla

SKLADOVATELNOST: jeden rok

SPOTŘEBA LEPIDLA: na izolační pásy přibližně 7 m<sup>2</sup> na litr

### VÝBĚR IZOLAČNÍHO MATERIÁLU K-FLEX®

Před zahájením, vyberte ten správný typ K-Flex® izolace pro části, které mají být zakryty tepelnou izolací.

Použijte tloušťky a velikosti, které jsou nejvhodnější pro jednotlivé části, které mají být izolovány. Nezapomeňte - Váš prodejce K-FLEX® vám může odborně poradit.

### POUŽITÍ IZOLAČNÍHO MATERIÁLU K-FLEX®

Izolační trubky, které jsou oválné nebo zploštělé (např. větší průřezy), by měly být rozříznuty podél zploštělé plochy.

### POUŽÍVÁNÍ CHLADICÍCH ZAŘÍZENÍ A KLIMATIZACNÍCH SYSTÉMŮ

- Ocelové povrchy před aplikací izolace ošetřete inhibítorem koroze.

Barva by měla zasychat minimálně 24 hodin.

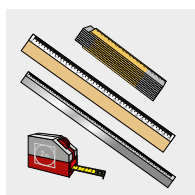
- Zvláštní pozornost věnujte lepení kritických oblastí, jako jsou zakřivené profily, lemování a podpěrné konzoly. Dbejte na to, aby konce izolačního materiálu byly vždy pevně připevněny k potrubí.

- Neaplikujte izolaci tam, kde jsou části příliš blízko u sebe, protože by to mohlo mít za následek stlačení izolace, a tedy ztrátu některých jejích vlastností.

Při provádění zvláště komplikovaných instalací na nikelové oceli se obraťte na naši technickou podporu.

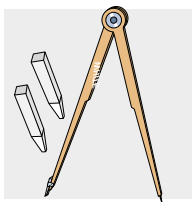
## NÁSTROJE

Výběr dobrých nástrojů je nezbytný pro provádění prací podle nejvyšších standardů.



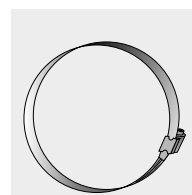
#### PEVNÉ, SKLÁDACÍ A SVINOVACÍ METRY

na měření a pomoc při řezání



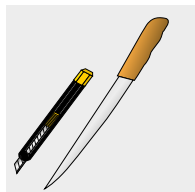
#### KŘÍDA A KRUŽÍTKO

na vyznačení pomocných čar měření a řezů.



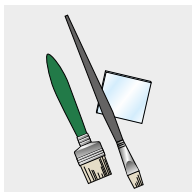
#### KOVOVÁ PÁSKA

pomáhá při řezání izolační desky na konci trubek o velkém průměru.



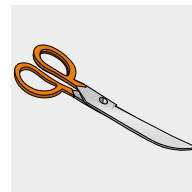
#### ŘEZAČE A NOŽE

používejte nože s dlouhým i krátkým ostřím nebo s náhradními čepelemi.



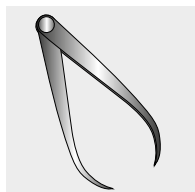
#### ŠTĚTKY (RŮZNÉ) A PRUŽNÁ ŠPACHTE

pro nanášení lepidla a malování.



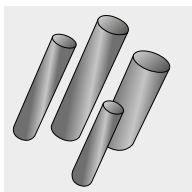
#### NŮŽKY

pro usnadnění řezání izolačního materiálu.



#### OBKROČNÉ MĚŘIDLO

pro měření vnějšího průměru potrubí, které má být izolováno.

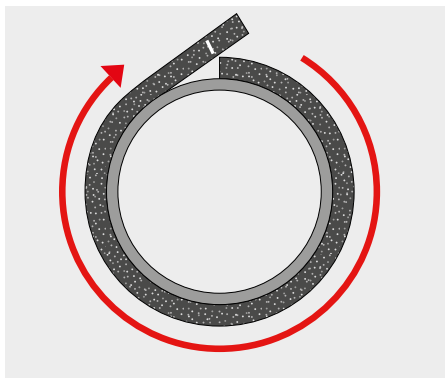


#### KRUHOVÁ VYKRUŽOVADLA

s řeznou hranou pro vytvoření otvorů v izolaci v různých velikostech.



## PRAKTICKÉ TIPY



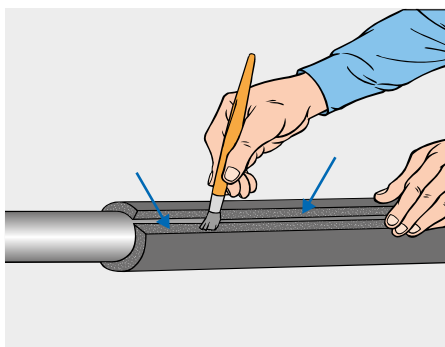
Mnoho úkolů při izolování se opakuje. Pokusili jsme se uvést příklady, které mohou pomoci přinést optimální výsledky hned, což šetří čas a námahu.

### MĚŘENÍ OBVODU

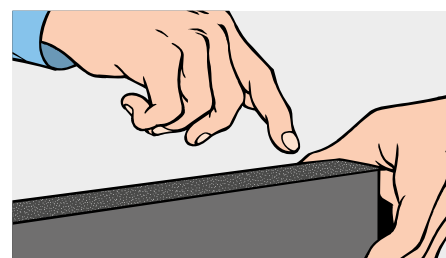
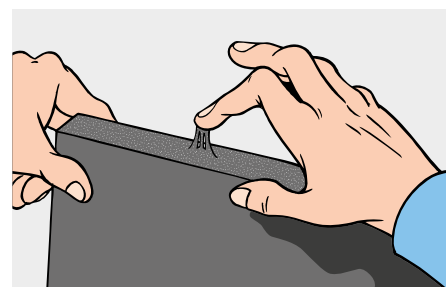
Měření se provádí pomocí pásu K-FLEX® stejné tloušťky, který se použije jako izolace. Získáte tak hodnotu obvodu s přihlédnutím na tloušťku samotného izolačního materiálu. Při měření obvodu potrubí nenatahujte proužek izolace, protože by tak bylo měření nepřesné. Tam, kde se oba okraje překrývají, označte proužek křídou.

### LEPENÍ OKRAJŮ HADICE ROZŘÍZLÉ PO DÉLCE

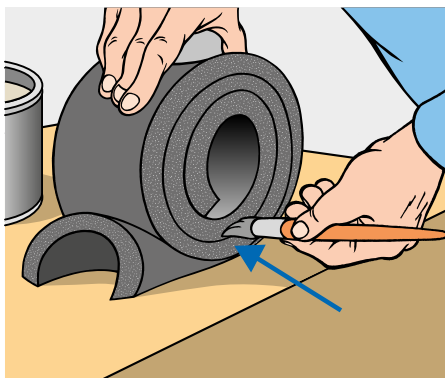
Chcete-li lepit hrany, oviňte hadici kolem trubky o větším průměru, aby se hrany nepřekrývaly, a naneste lepidlo. Poté nasuňte hadici na izolovanou trubku a dávejte pozor, aby se okraje nelepily, než je hadice na svém místě.



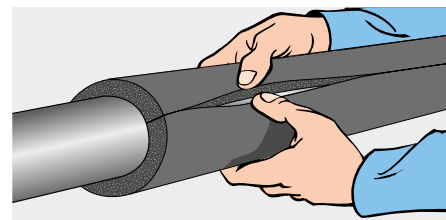
Po nanesení lepidla se ujistěte, že řádně zaschlo, než se pokusíte lepit okraje k sobě. Nejlepším testem je dotyk prstu na povrch: pokud se lepidlo K-FLEX® již na prst nelepí a netvoří vlákna, je připraveno ke lepení.



Pokud hadice není příliš dlouhá nebo není příliš silná, lze ji srolovat a lepit. Tímto způsobem lze hadici rychle a snadno aplikovat na trubku.

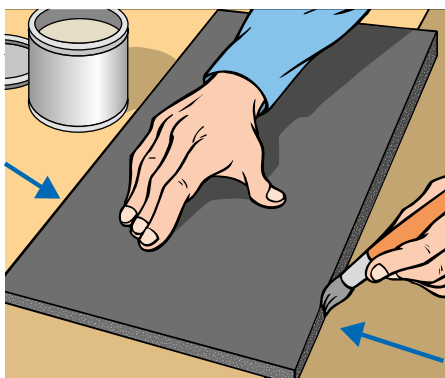


Při připevňování obou hran je pevně přitlačte prsty. Začněte od konců, potom střed a nakonec spoje mezi, aby nedošlo k nepravidelnému spoji.



### LEPENÍ OKRAJŮ PLOŠNÉ IZOLACE

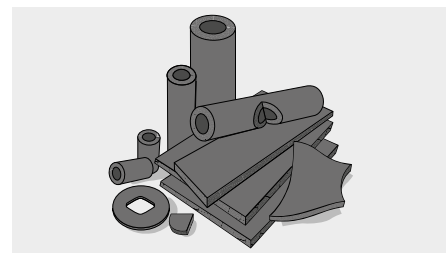
Při izolaci trubek s velkým průměrem by měly být pásy odřezány tak, aby lícovaly, a lepidlo nanese na obě hrany. Pro dosažení nejlepších výsledků naneste tenkou rovnoměrnou vrstvu lepidla K-FLEX® štětcem s krátkými tvrdými štětinami.



Pomocí špachtle s rovnými hranami rozetřete lepidlo na větší plochy. Pokud má být izolován celý povrch, naneste nejprve lepidlo na pás K-FLEX®, poté na povrch, na který se má nalepit. Když lepidlo dostatečně zaschne, umístěte pás na povrch.



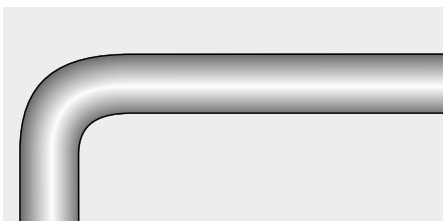
### POUŽITÍ ODŘEZKŮ



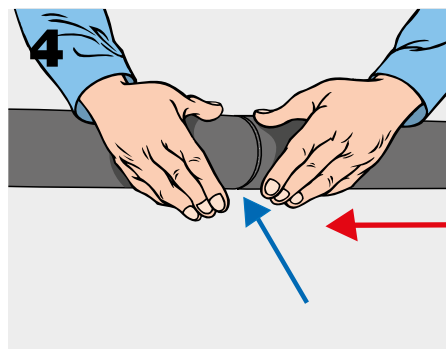
Odřezky z hadic a plošné izolace K-FLEX® lze znovu použít při vyplňování mezer nebo tam, kde je zapotřebí menší množství materiálu.

## IZOLOVÁNÍ TRUBEK DO PRŮMĚRU 125 MM

Asi 80% potrubí používaných v civilních budovách lze před instalací izolovat. To zjednodušuje práci a šetří čas, s využíváním široké škály aplikací, které nabízí elastomerní produkt, jako je K-FLEX®.

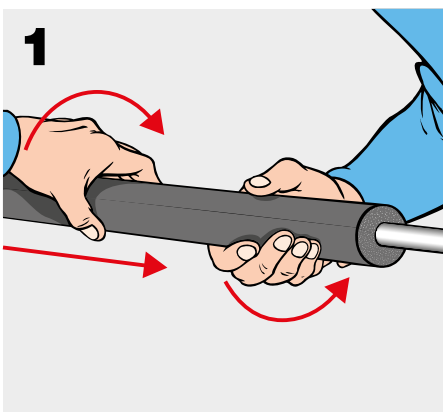


Spojte okraje hadic, které mají být slepeny, a pevně přitlačte..

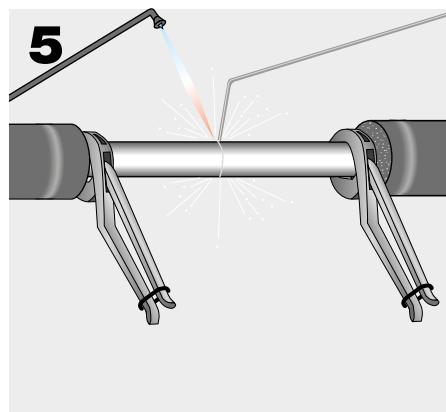


### HADICE, KTERÉ MUSÍ BÝT NAMOTOVANÉ

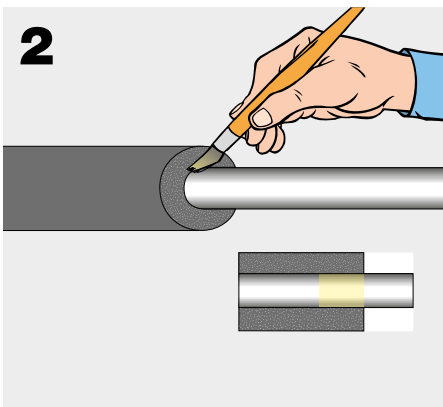
Z jednoho konce nasuňte hadici K-FLEX® přímo na trubku. Při nasazování na trubku netlačte silou, protože by se hadice mohla zdeformovat. Místo toho ji plynule natáhněte aniž byste vyvíjeli nepřiměřený tlak.



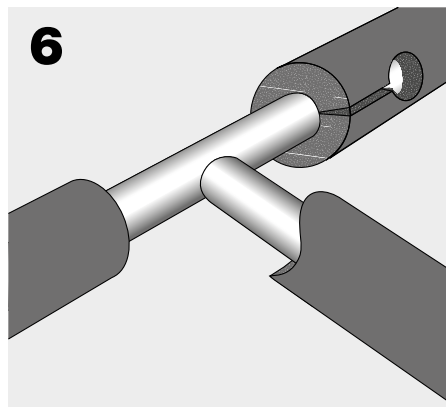
Pokud musí být podkladová trubka svařena, uvolněte plochu 25/30 cm dlouhou mezi svařovanou částí a okrajem hadice. Jakmile se potrubí ochladí, může být izolace dokončena.



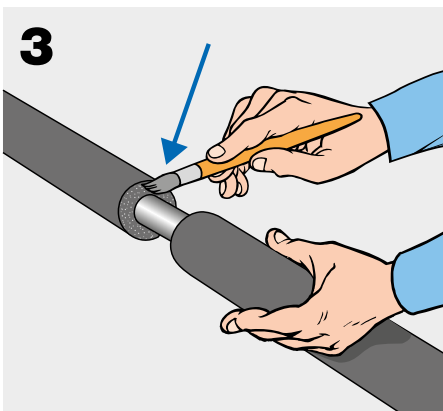
Pokud byla hadice umístěna správně, přilepte alespoň jeden konec na trubku lepidlem K-FLEX®.



Než začnete s napojování a lepením dalších hadic, otestujte pevnost kolem kritických namáhaných míst na potrubí, jako jsou kolena, T-spoje nebo uzavírací kohouty.

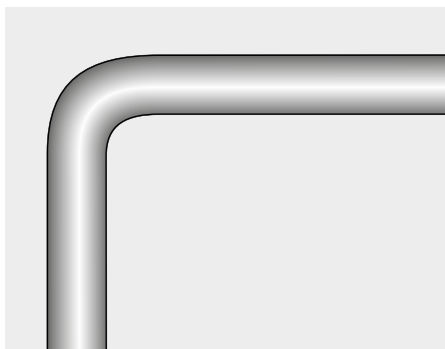


Naneste lepidlo na okraj hadice, která je již na místě, a na okraj další hadice, která má být umístěna.

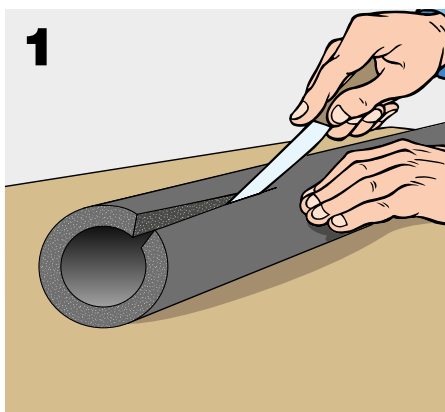


## NAMONTOVANÉ HADICE

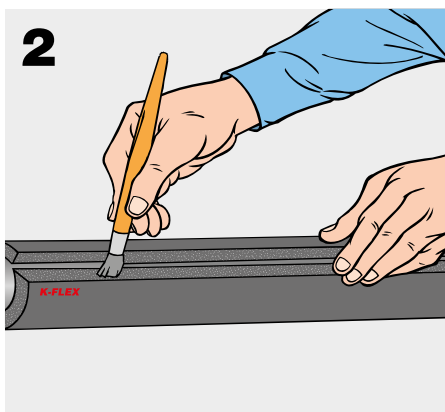
Pokud již bylo potrubí nainstalováno, je nutné hadice K-FLEX® po jejich délce rozříznout, aby bylo možné je vyměnit.



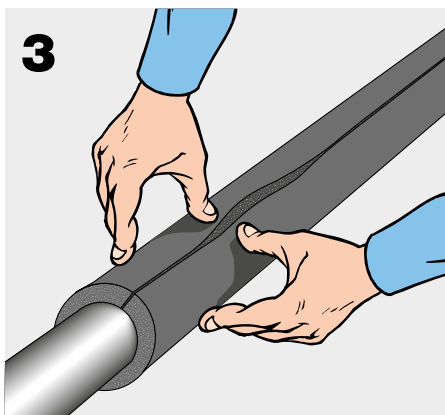
K řezání použijte pouze co nejostřejší nůž - následné lepení je tak mnohem jednodušší.



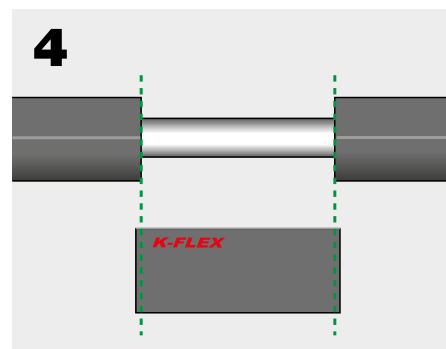
Umístěte hadici tak, aby byly okraje oddělené, a naneste rovnoměrnou vrstvu lepidla K-FLEX®.



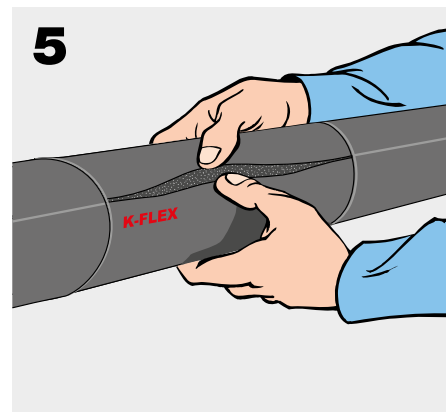
Jakmile lepidlo zaschne, znovu spojte hadici a pevně přitlačte okraje k sobě.



Při vyplňování prostoru mezi dvěma hadicemi uřízněte „vložku“ o něco delší než je nutné (několik milimetrů). Pokud „vložka“ není dostatečně dlouhá, sníží se izolační vlastnosti v této oblasti.

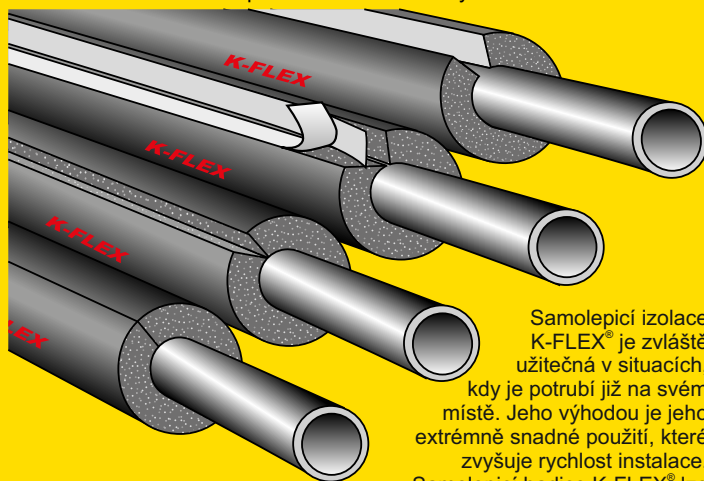


Rozřízněte „vložku“ podél její délky a přilepte ji na místo.



## SAMOLEPÍCÍ IZOLAČNÍ HADICE

Flexibilní hadice K-FLEX® pro izolaci namontovaných trubek.

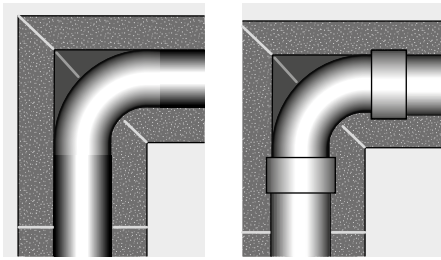


Samolepicí izolace K-FLEX® je zvláště užitečná v situacích, kdy je potrubí již na svém místě. Jeho výhodou je jeho extrémně snadné použití, které zvyšuje rychlost instalace. Samolepicí hadice K-FLEX® lze dokonce bez námahy připevnit na ohyby v potrubí. Pečlivě si přečtěte následující pokyny k instalaci.

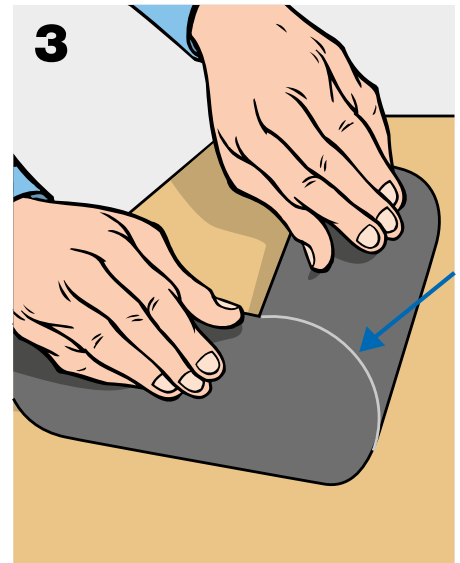


## 90° KOLENA

Koleno je trubka s ohybem 90°, buď zakřivené, nebo osazené. Samotné připojovací body mohou mít na obou stranách jiný průměr potrubí.

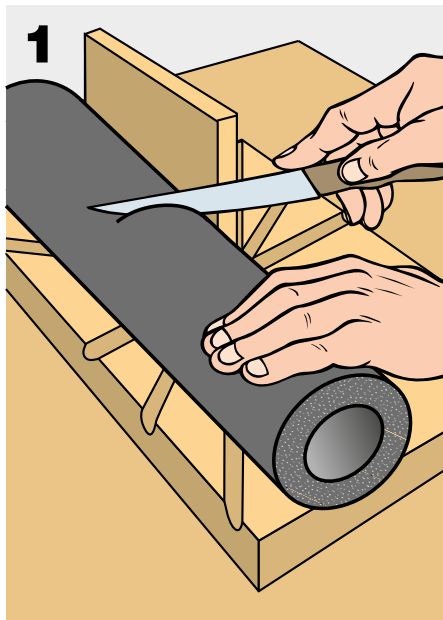


... pak slepte obě části k sobě ...

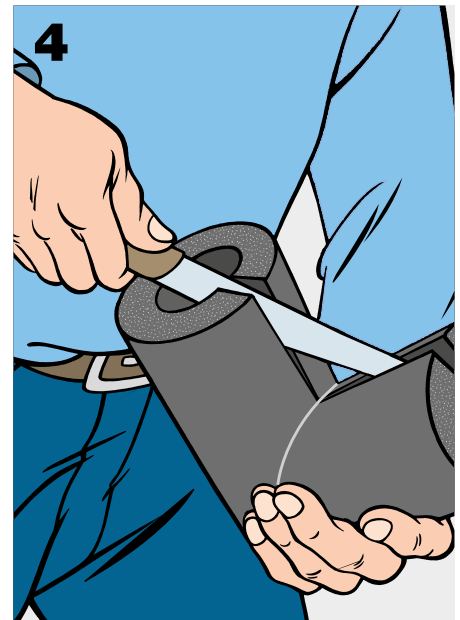


## IZOLOVÁNÍ KOLEN s hadicemi stejného průměru

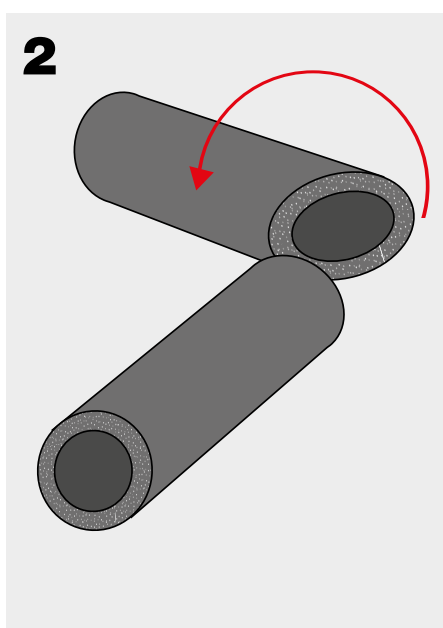
Uřízněte hadici K-FLEX® na správnou délku tak, aby zakrývala celou délku kolena. Přerízněte ji uprostřed pod úhlem 45°. Použijte řezací desku K-FLEX® jako šablonu pro úhel řezu. Je nutný nůž s dlouhou čepelí.



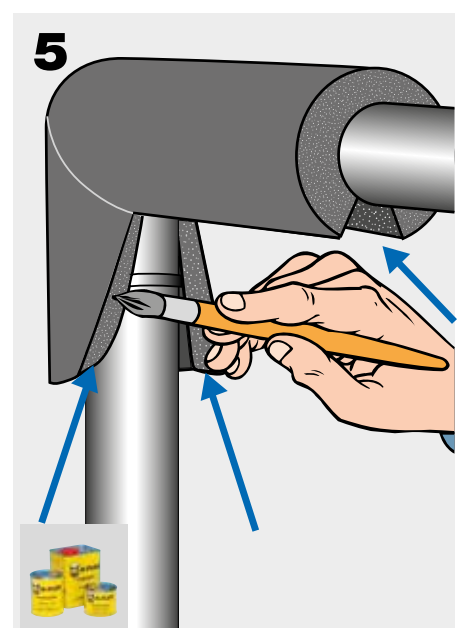
Poté, co necháte lepidlo zaschnout, rozřízněte hadici po její délce na vnitřní straně.



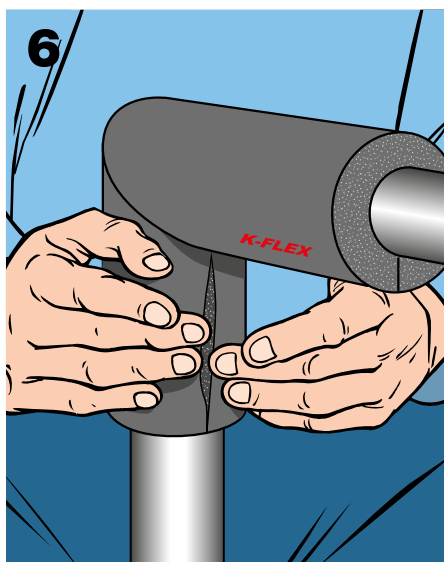
Otočte jeden z kusů hadice tak, aby dohromady utvořili úhel 90° ...



Umístěte koleno na trubku a přilepte obě hrany k sobě.



Stlačte okraje k utěsnění.

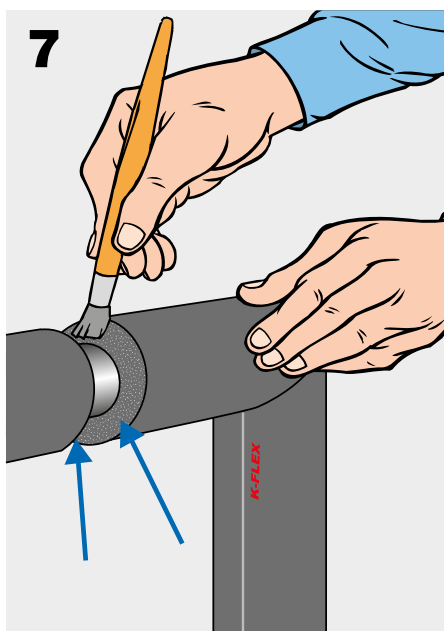


### IZOLOVÁNÍ KOLEN s hadicemi různých průměrů

Pokud se velikost kolena podstatně liší od trubek na obou stranách, měly by být nejprve izolovány tyto trubky. Je nutný nůž s dlouhou čepelí.

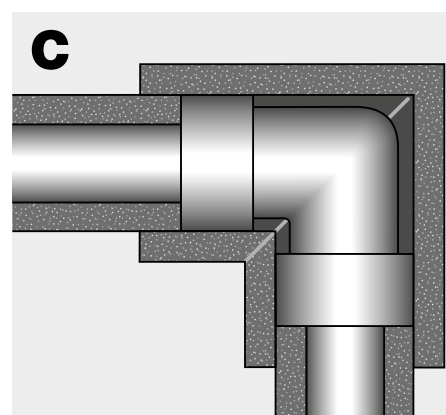
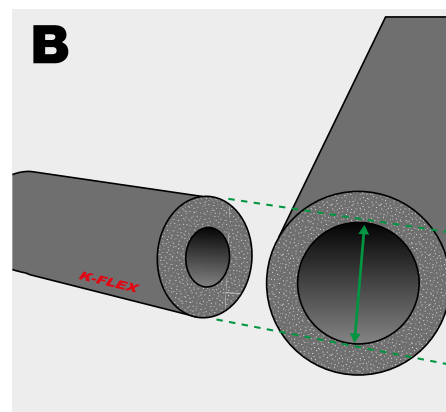
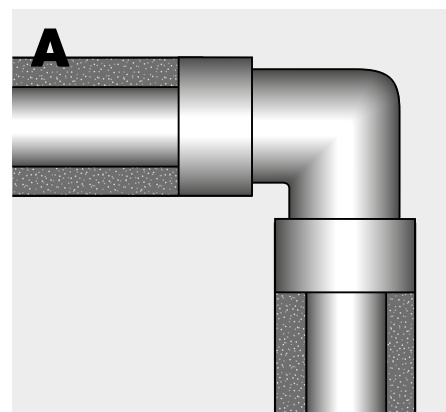
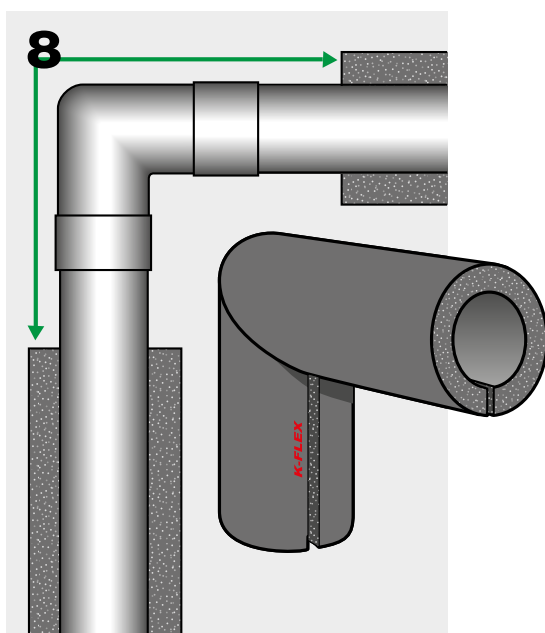
Poté najdete část potrubí s vnitřním průměrem, který je stejný jako vnější průměr menších z obou stran ...

Opatrně přilepte okraje kolena k rovným hadicím. Lepidlo by mělo být nanášeno na obě lepené hrany.



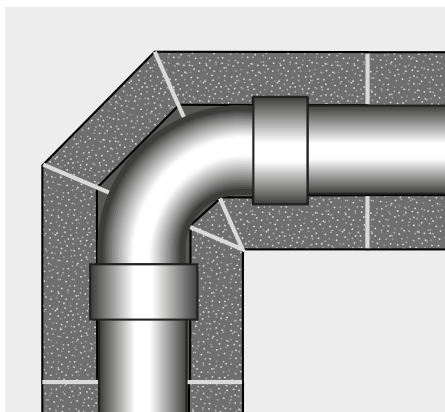
... a vyřízněte pravouhlé koleno tak, aby přesahovalo konce hadic. (viz obrázek).

Pokud byly rovné hadice již nalepeny na místo, bude třeba přesně změřit pravouhlý průřez, aby koleno přesně pasovalo.

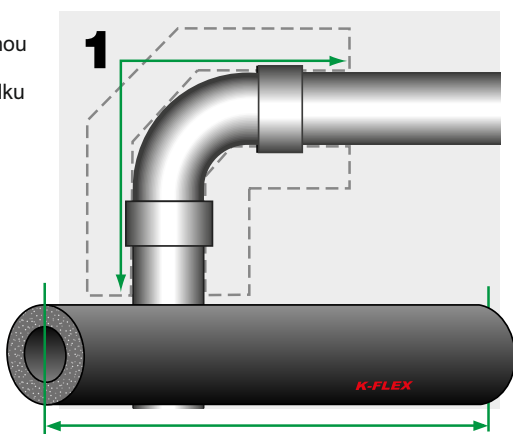


**SEGMENTOVANÉ  
IZOLOVÁNÍ KOLEN  
s hadicemi stejného  
průměru**

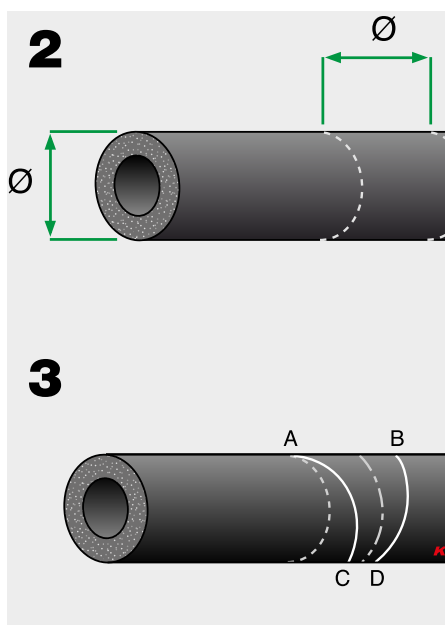
Koleno lze také izolovat pomocí spojovaných částí potrubí. To vyžaduje provedení dvou šikmých řezů.



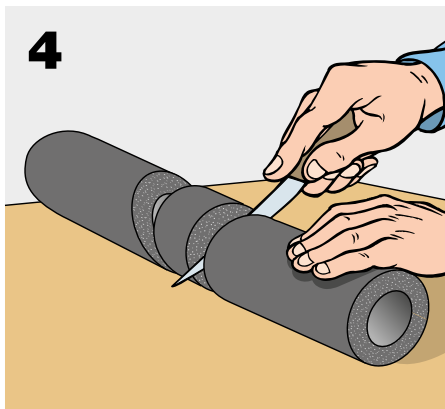
Uřízněte hadici K-FLEX® na správnou délku tak, aby zakrývala celou délku kolena.



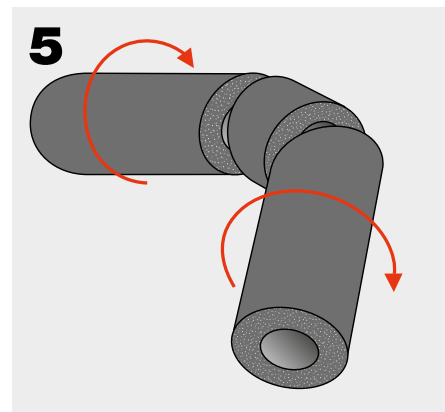
Vypočítejte vnější průměr hadice a ve středu nakreslete dvě rovnoběžné čáry, které jsou od sebe tak daleko, jako je průměr. Nakreslete mezi nimi středovou čáru. Potom udělejte dvě značky (C a D) po obou stranách středové čáry jeden centimetr od ní a nakreslete dvě čáry běžící od A do C a B do D (viz obrázek).



Rozřízněte hadici podél čar AC a BD.



Otočením obou konců získáte 90 ° úhel.



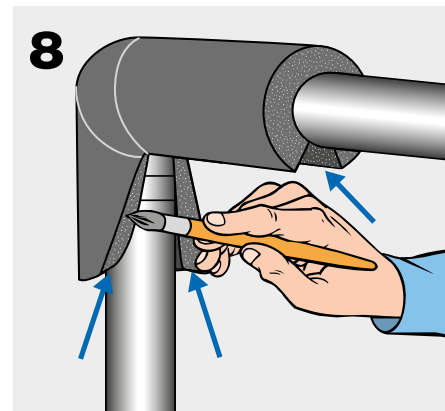
Slepte tři kusy dohromady.



Poté, co necháte lepidlo zaschnout, rozřízněte hadici po její délce na vnitřní straně.

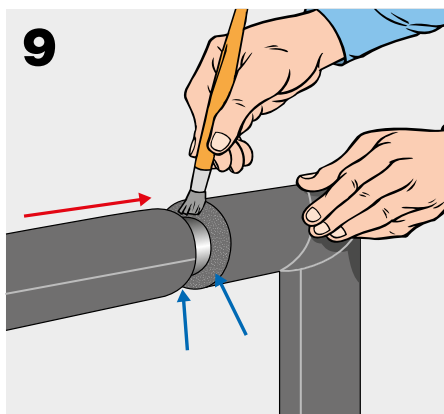


Umístěte koleno na trubku a přilepte obě hrany k sobě.



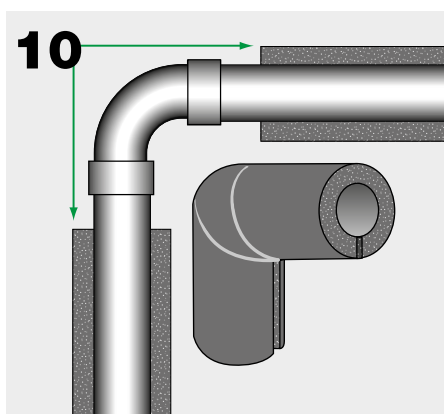


Opatrně přilepte okraje kolena k rovným hadicím. Lepidlo by mělo být nanášeno na obě lepené hrany.



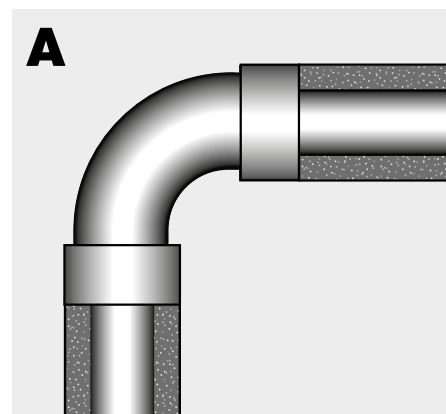
Pokud byly rovné hadice již nalepeny na místo, bude třeba přesně změřit pravouhlý průřez, aby koleno přesně pasovalo.

Hadici na koleno raději uřízněte o něco delší než by měla být, a v případě potřeby ji zkrátíte.

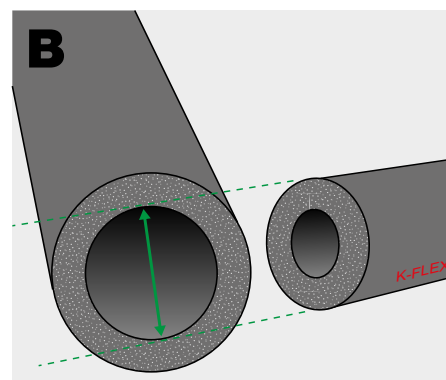


### SEGMENTOVANÉ IZOLOVÁNÍ KOLEN s hadicemi různých průměrů

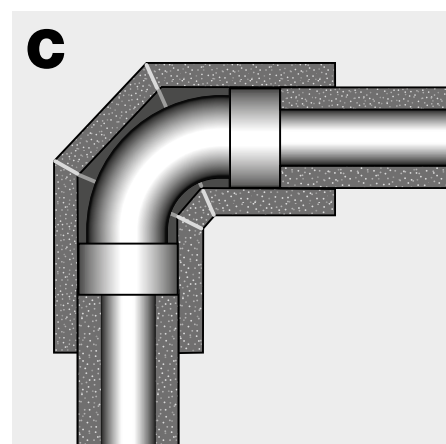
Pokud mají trubky z obou stran kolena menší průměr, nejprve izolujte rovné části potrubí.



Poté najděte hadici vnitřním průměrem, který je stejný jako vnější průměr sousední izolace.

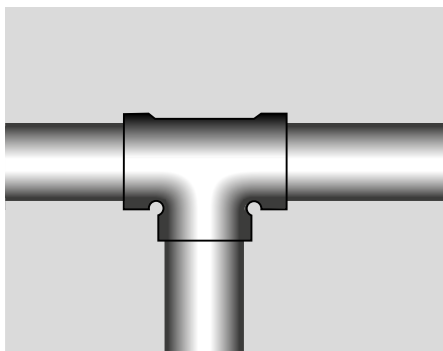


Tímto způsobem bude segmentované koleno překrývat okraje izolace na obou stranách.

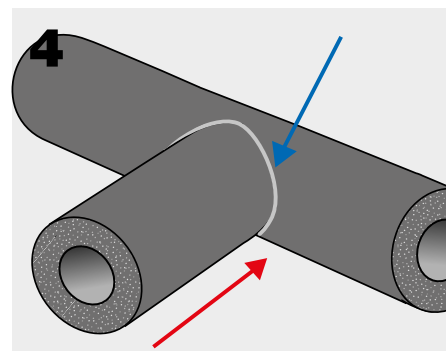


## “T-KUSY”

T-kus může být izolován s nebo bez použití hadic na obou stranách. Druhá z nich je jednodušší metoda, a proto je zde ilustrována. Existují dva způsoby izolování T-kusu: spojením dvou hadic s výřezem 90° nebo vyražením kruhového otvoru menšího průměru. Nejprve izolujte přímé části potrubí.

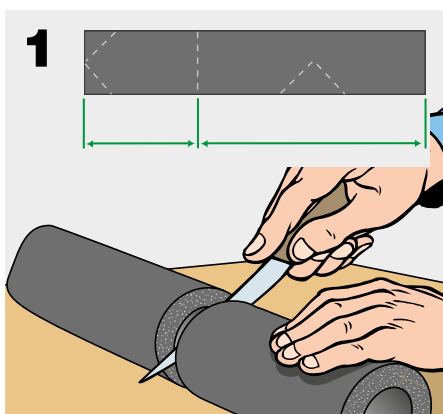


Lepidlo naneste na řezané hrany a slepte je dohromady do tvaru „T“.



### IZOLOVÁNÍ T-KUSU spojením dvou kusů s výřezem 90°

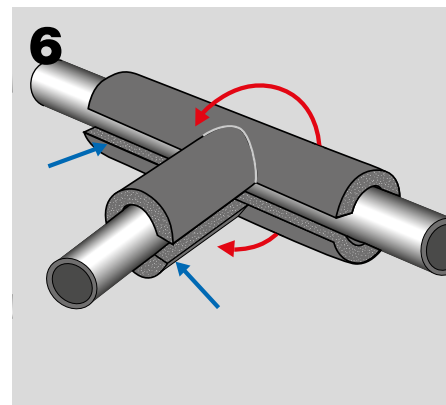
Rozřízněte hadici K-FLEX® na třetinu a dvě třetiny původní délky. Celková délka by samozřejmě měla být dostatečná k pokrytí tří trubek vedoucích od armatury.



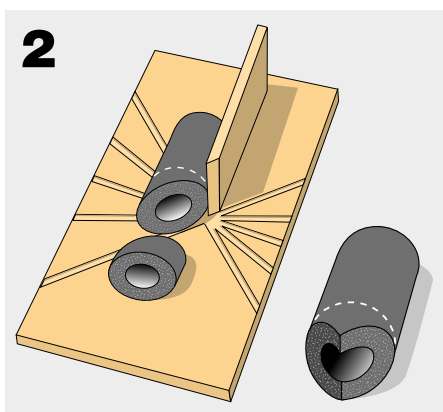
Dolní polovinu „T-kusu“ prořízněte po celé délce tak, aby těsně přiléhala k T-spoji. Poté ještě jednou naneste na hrany lepidlo K-FLEX®.



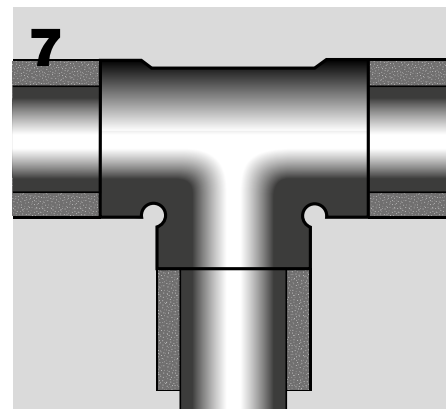
Nalepte izolaci na T-spoj. Poté mohou být tři přímé trubkové části napojeny a slepeny dohromady



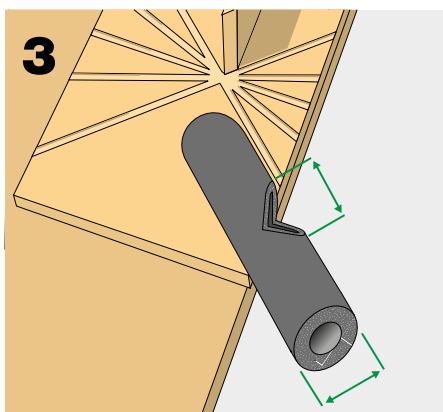
Pomocí řezací desky K-FLEX® odřízněte konec kratší hadce dvakrát pod úhlem 45°.



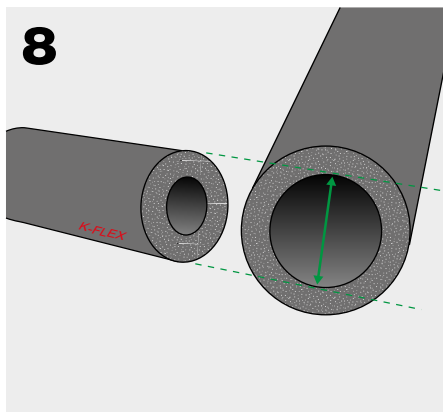
Pokud mají sousední potrubí menší průměr než T-spoj, mohou být izolovány před samotným T-spojem.



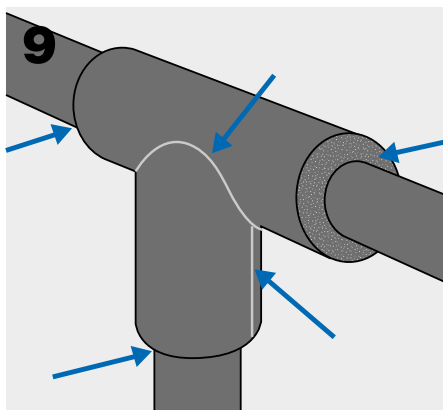
Vezměme druhou, delší část hadice a provedeme dva 45° řezy uprostřed. Odříznutá část by měla mít stejný průměr jako vnějšek hadice, aby tyto dvě části (viz 2) dokonale zapadaly.



Vytvořte spoj spoje jako dříve, ale použijte hadici s vnitřním průřezem shodným s vnějším průměrem sousedních trubek.

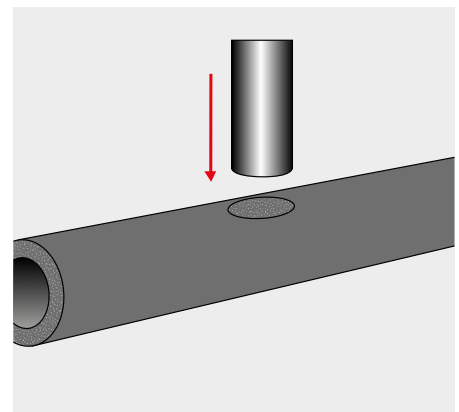


Použijte T-kus, který by měl přesahovat okraje ostatních izolačních hadic.

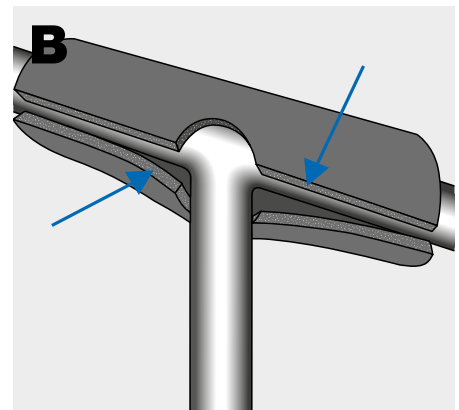


### IZOLOVÁNÍ T-KUSU následným připojením hadice

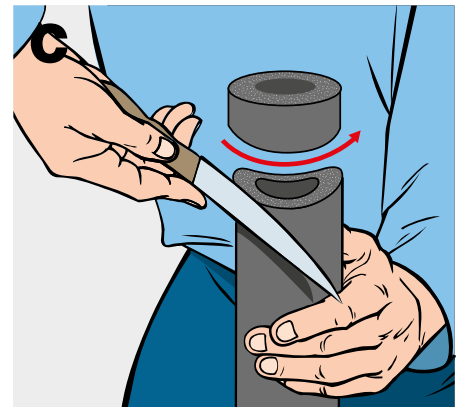
Pomocí razníku nebo kovové trubky s břitem stejného průměru jako hadice vytvořte otvor v izolační hadici v místě, kde má být vytvořeno „T“.



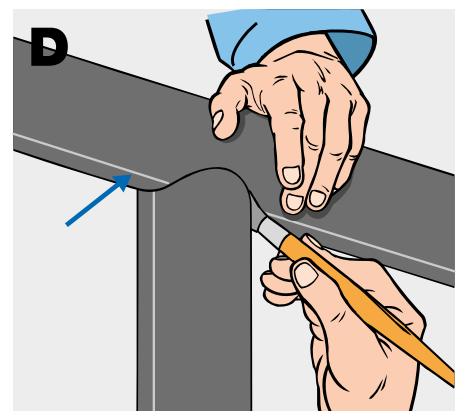
Rozřízněte hadici po její délce a nasuňte ji na trubku tak, aby byl otvor umístěn kolem třetí trubky. Potom okraje slepte dohromady.



Spoj pro spodní trubku je vytvořen vyříznutím části ve tvaru písmene U z druhého kusu hadice.



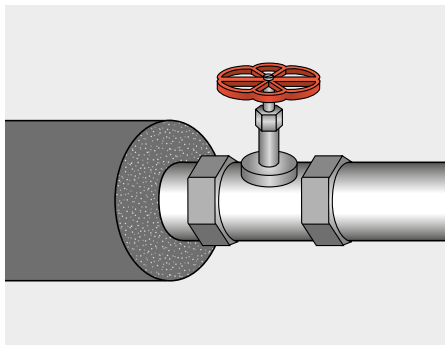
Zarovnejte spodní hadici tak, aby těsně přiléhala k otvoru v horní části, a celou ji přilepte.





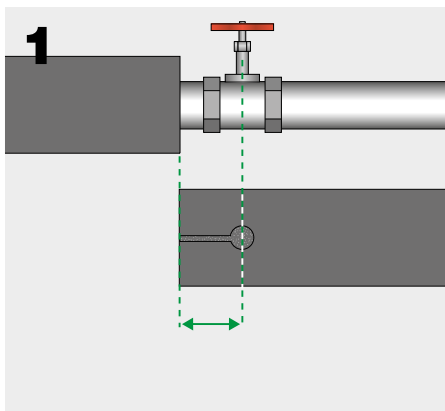
## VENTILY

Ty mohou být izolovány mnoha způsoby, v závislosti na typu ventilu.

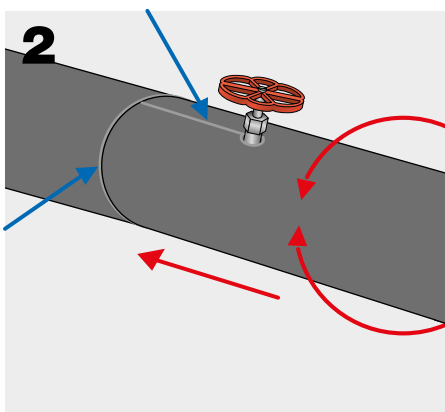


### Malý dřík ventilu

Z okraje hadice K-FLEX® proveďte řez dostatečně dlouhý, aby se do něj vešel ventil, a vyražte otvor, aby se vešel do dříku ventilu.

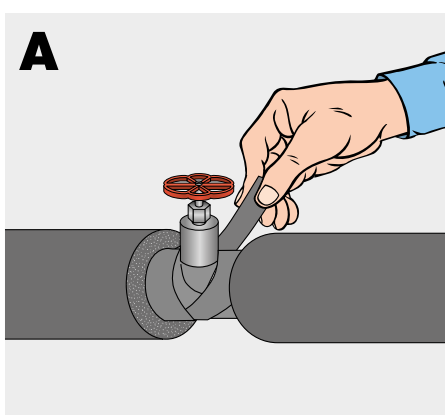


Nasaďte hadici těsně kolem ventilu a okraje slepte lepidlem K-FLEX®. Poté připojte okraje izolační hadice k další části.

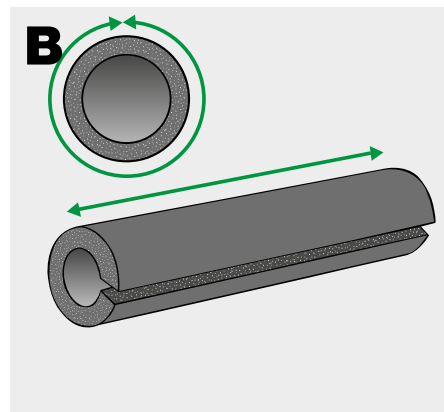


### Dřík ventilu o velkém průměru

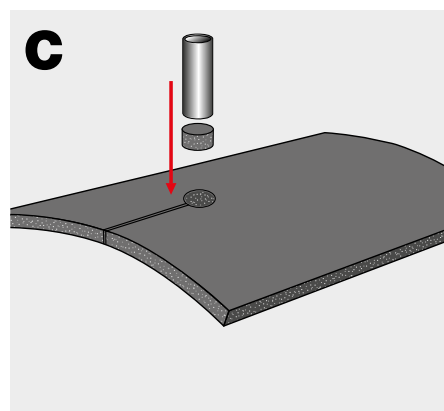
Izolujte potrubí až po ventil na obou stranách. Omotejte K-FLEX® samolepicí izolační páskou kolem základny ventilu.



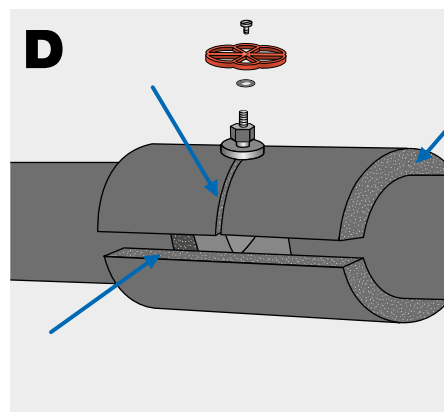
Uřízněte část hadice K-FLEX® tak dlouhou, jako je obvod hadic již na místě, a rozřízněte ji po její délce.



Narovnejte hadici a proveďte podélný řez s otvorem vyraženým na jejím konci tak, aby se do něj vešel dřík ventilu.

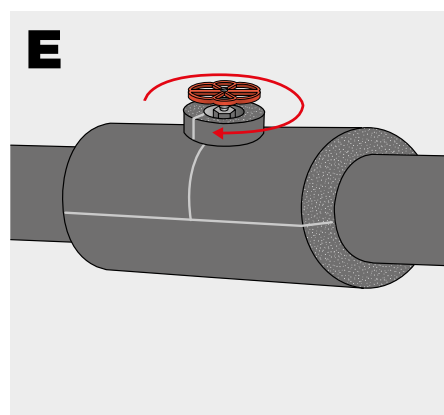


Umístěte to kolem ventilu tak, aby „objímka“ přesahovala na obou koncích hadice pod sebou.



Je-li to nutné, odmontujte ventil, pokud se vám překáže při izolování.

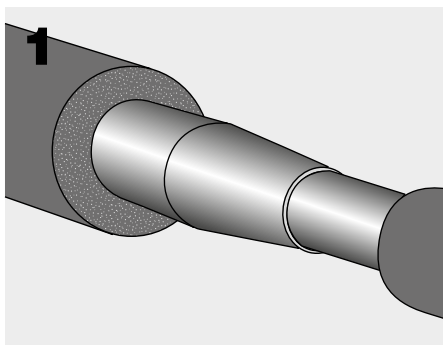
Lepidlo naneste na okraje rukávu a přilepte. Je-li to nutné, lze dřík ventilu také izolovat pomocí jednoho z výřezů.



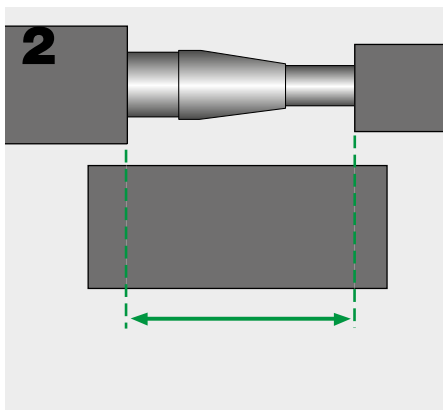
## SPECIÁLNÍ APLIKACE

### IZOLOVÁNÍ REDUKTORU

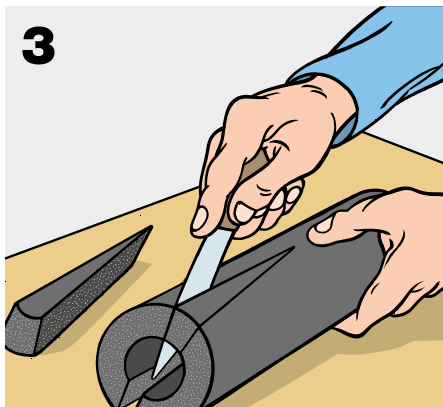
Při izolaci reduktoru, který spojuje dvě trubky různých průměrů, ponechte mezi částmi izolačních hadic po obou stranách dostatečný prostor.



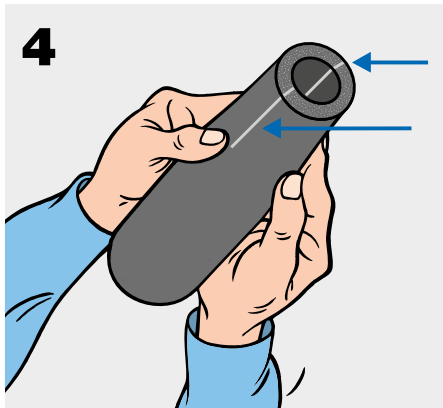
Vezměte hadici K-FLEX® se stejným průměrem, jako je větší ze dvou hadic a odřízněte kus o něco delší, než je prostor mezi dvěma hadicemi, které jsou již na místě.



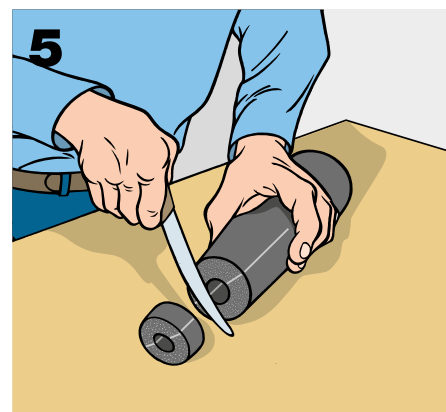
Na jednom konci vyřízněte dva stejně velké klíny proti sobě, abyste vytvořili zmenšení obvodu, který padne na menší trubku.



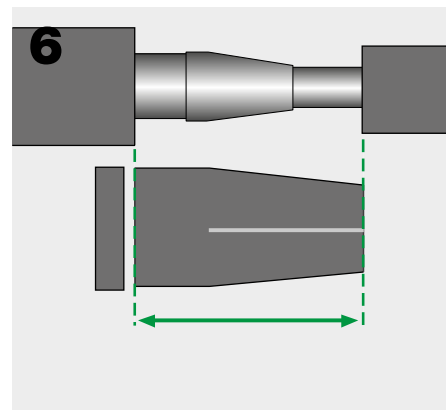
Slepte okraje výřezů k sobě tak, aby se zmenšil průměr hadice.



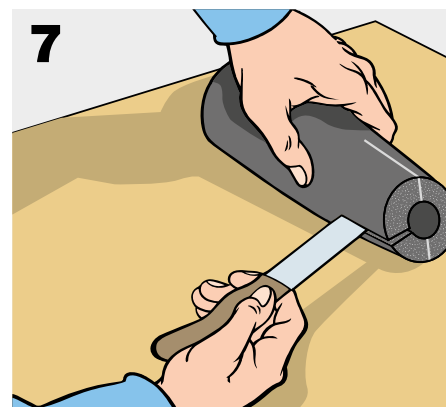
Uřízněte menší konec hadice tak, aby se jeho průměr shodoval s průměrem menší hadice.



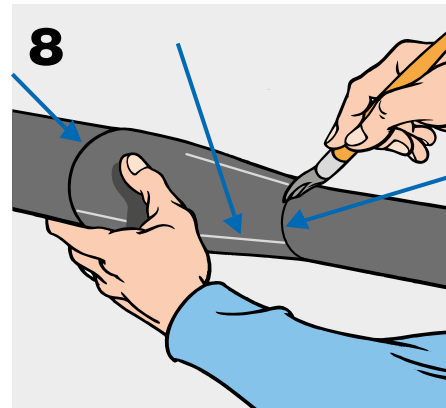
Zkraťte také druhý konec, aby bylo možné díl úhledně zasunout do prostoru mezi dvěma existujícími částmi.



Rozřízněte spojku po její délce a nasadte na ni na trubku.

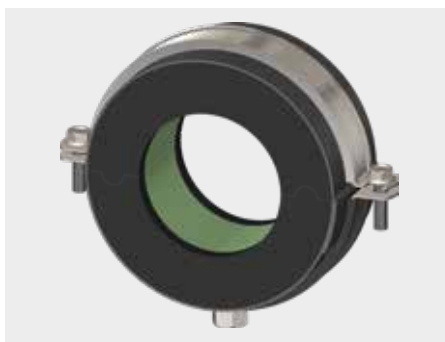


Po umístění na trubku přilepte okraje podélného řezu lepidlem K-FLEX® a okraje objímky přilepte k dalším dvěma částem.

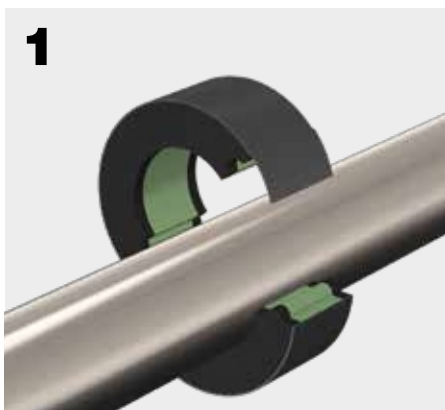


## IZOLOVÁNÍ S IZOLAČNÍMI OBJÍMKAMI

Pro zajištění dokonalé izolace v oblastech zavěšení, společnost K-FLEX® doporučuje použití izolačního pouzdra navržená pro tuto funkci s širokým rozsahem průměrů, aby byla umožněna snadná a efektivní instalace.

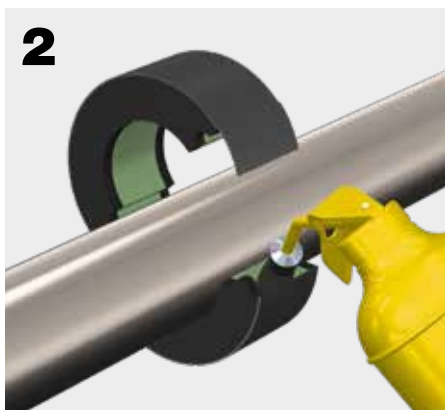


**1**



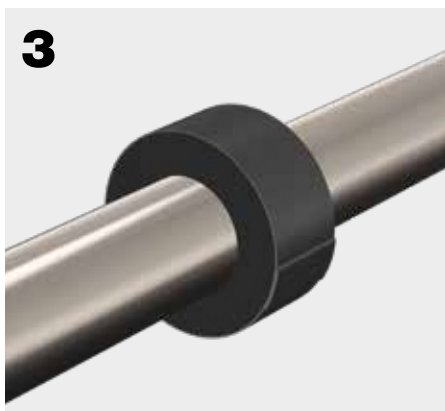
Otevřete obě poloviny izolačního pouzdra a umístěte ho kolem trubky na místě zavěšení.

**2**



Lepicí hrany přilepte lepidlem K-FLEX® a spojte obě poloviny izolačního pouzdra.

**3**



Utěsněte izolační pouzdra překrytím samolepicím proužkem.

Upevněte izolační pouzdro ocelovou objímkou.

**4**



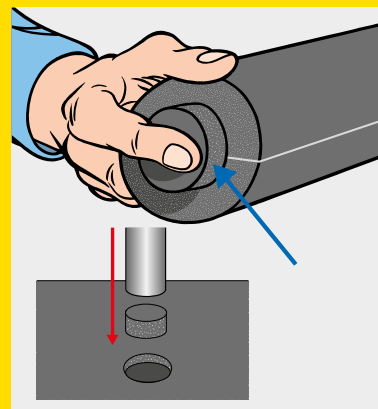
**5**



Přilepte hrany izolačního pouzdra k hadicím lepidlem K-FLEX®

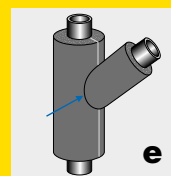
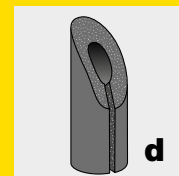
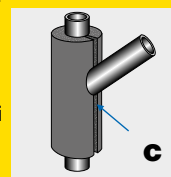
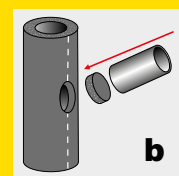
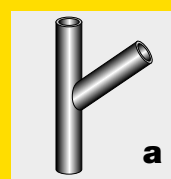
### KONCOVÉ UZÁVĚRY

Pomocí razníku správné velikosti vytvořte „zátku“ z kusu pásu K-FLEX®. Přilepte všechny čelní plochy a vložte do otevřeného konce izolační hadice.



### IZOLOVÁNÍ „Y“ KUSU

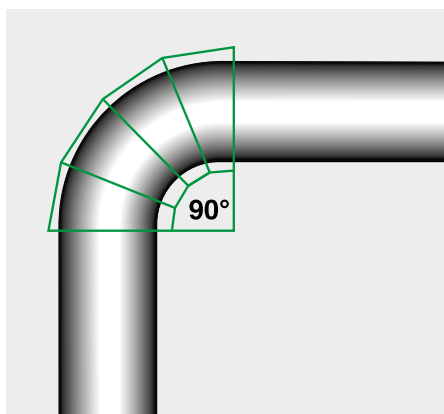
- Uřízněte část hadice K-FLEX® na správnou délku.
- Pomocí razníku prorazte otvor v požadovaném úhlu.
- Hadici rozřízněte po její délce, umístěte ji na „Y“ spoj a okraje slepte lepidlem K-FLEX®.
- Na druhém kusu hadice vyřízněte zarážku ve tvaru U ve správném úhlu a hadici podél jedné strany odřízněte, abyste ji připevnili na trubku.
- Nasaďte hadici na „Y“ spoj a přilepte ji na místo lepidlem K-FLEX®.



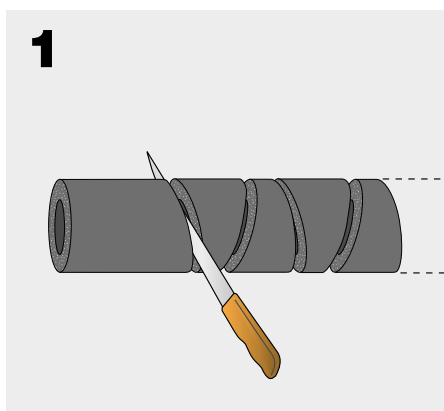


### SEGMENTOVANÉ IZOLOVÁNÍ KOLEN

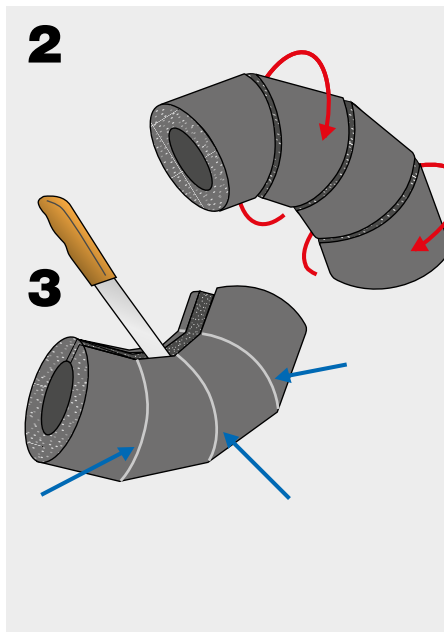
Pokud není možné natáhnout hadici kolem ohybů potrubí, lze vytvořit segmentové koleno.



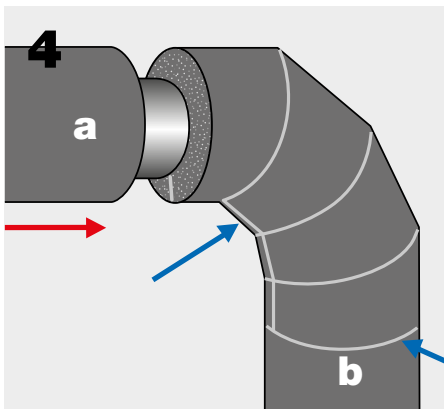
Vezměte část hadice správného průměru a rozřízněte ji třikrát nebo pětkrát pod stejným úhlem aby dohromady dávali 90°. K zajištění přesných výsledků použijte řezací desku K-FLEX®.



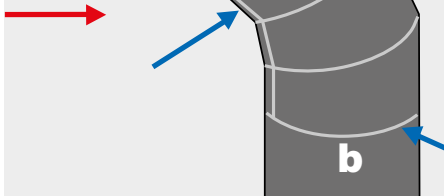
Každý druhý segment otočte o 180° a spojte je dohromady, abyste získali zakřivenou část.



Po slepení všech segmentů lepidlem K-FLEX®, proveďte v dolní polovině podélný řez, aby koleno bylo možné upevnit na potrubí.

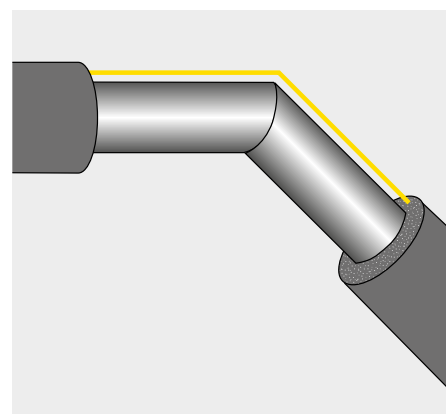


Umístěte izolační koleno přes ohyb v trubce a slepte okraje podélného řezu lepidlem K-FLEX®. Postranní části (a-b) musí být umístěny tak, aby odpovídaly koncům hadic na obou stranách.

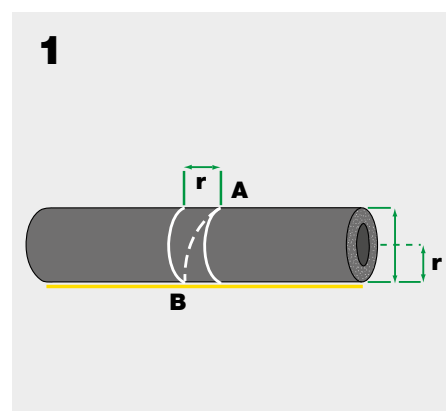


### IZOLOVÁNÍ KOLEN větších než 90°

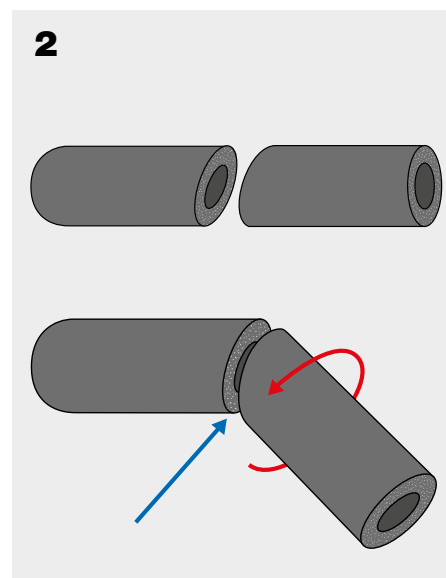
Jedná se o spoj vytvořený svařením dvou částí potrubí pod úhlem větším než 90°.



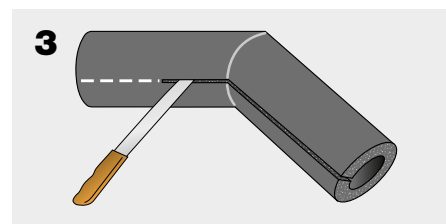
1) Sousední hadice by již měly být umístěny na potrubí, aby bylo možné přesně spočítat délku hadice potřebou k dokončení izolace spoje. Doporučujeme hadici uříznout o něco delší, než je nezbytné nutné, aby ji bylo případně možné při montáži oříznout na požadovanou velikost. Změřte poloměr hadice (od vnějšího okraje) a nakreslete dvě rovnoběžné čáry, které budou od sebe vzdáleny na velikost onoho poloměru. Nakreslete čáru mezi body A a B.



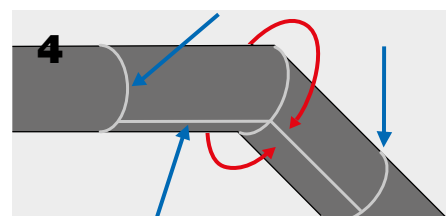
2) Rozřízněte hadici podél této čáry a následně otáčejte jednou z částí, dokud nedosáhnete požadovaného úhlu. Slepte obě části lepidlem K-FLEX®.



3) Rozřízněte koleno podél vnitřního povrchu spoje.



4) Ořízněte kolno tak, aby se vešlo mezi dvě sousední trubice, a pak slepte všechny hrany dohromady.



## IZOLOVÁNÍ TRUBEK O PRŮMĚRU NAD 125 MM

### IZOLOVÁNÍ ROVNÉHO POTRUBÍ

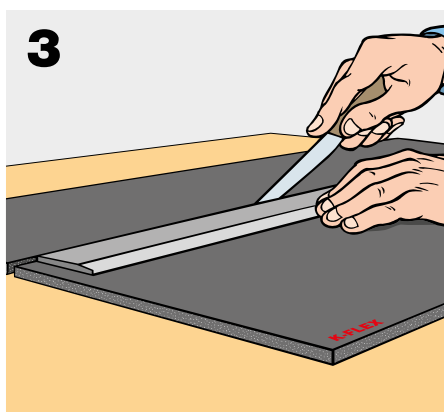
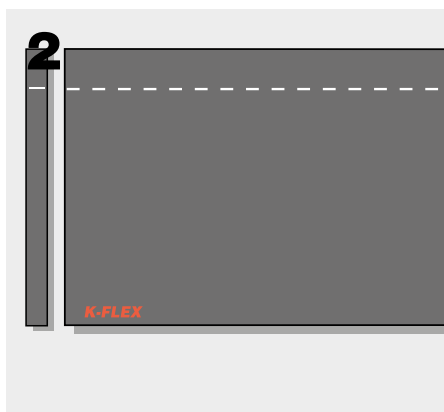
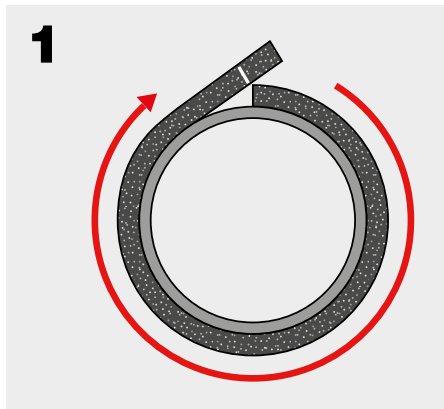
Omotejte kolem izolované trubky pás K-FLEX® stejné tloušťky, jaký se má použít, a změřte přesnou požadovanou délku.

Vyznačte požadovanou délku na K-FLEX® pás.

Opatrně uřízněte podél linie.

Chcete-li zajistit přesné výsledky, použijte kovové pravítko.

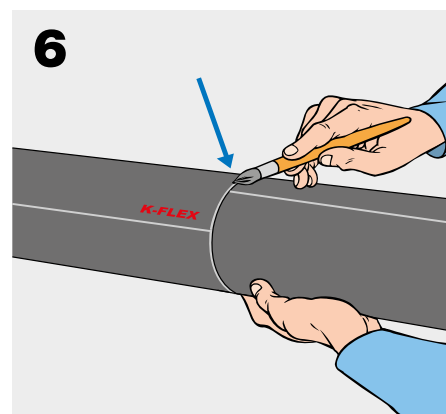
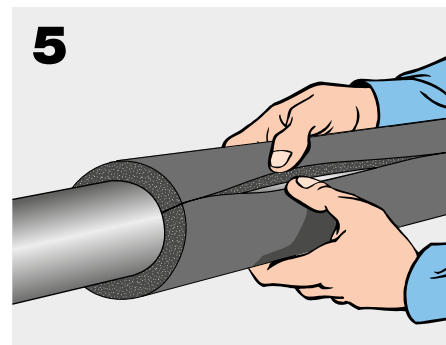
Naneste rovnoměrnou vrstvu lepidla K-FLEX® podél každého okraje a nechte zaschnout.



Omotejte izolační pás kolem trubky a přitlačte slepované hrany k sobě, počínaje od konců, poté od středu a poté po celé délce.

Přilepte izolační pás na následující části po celé délce obvodu trubky.

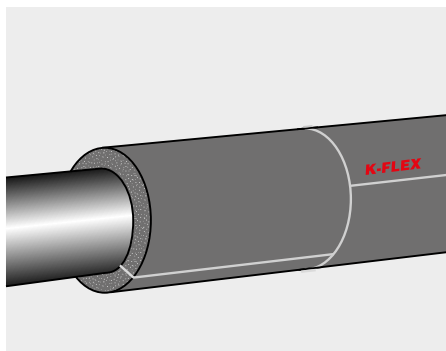
Pokud takto vytvořená „hadice“ není správně vyrovnána, zatlačte jednu proti druhé a zasuňte štětec do mezery a otáčejte, dokud nebudou zarovnané.



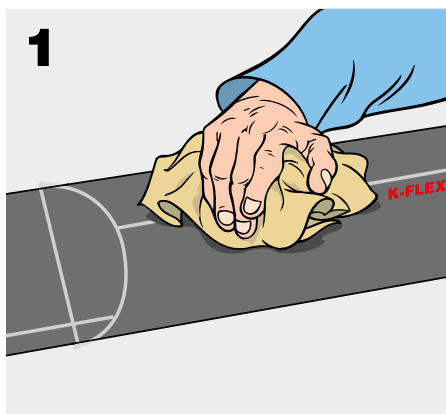
## VÍCEVRSTVÁ IZOLACE

Pokud je nutné nanést více než jednu vrstvu K-FLEX®, lze jeden list přilepit na druhý.

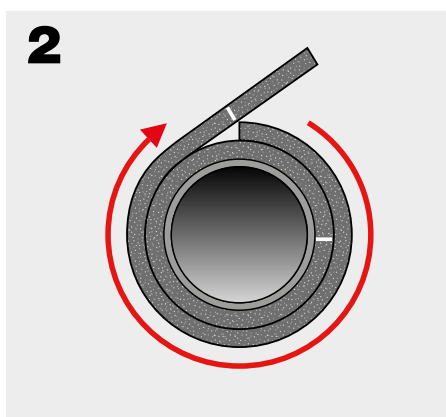
Pokud potřebujete izolovat potrubí přepravující kapaliny pod -40 ° C, kontaktujte naši technickou podporu.



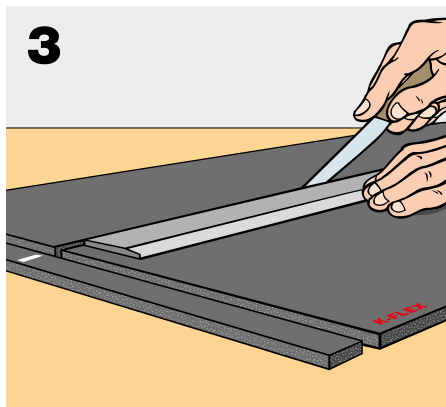
Vyčistěte povrch první vrstvy izolace.



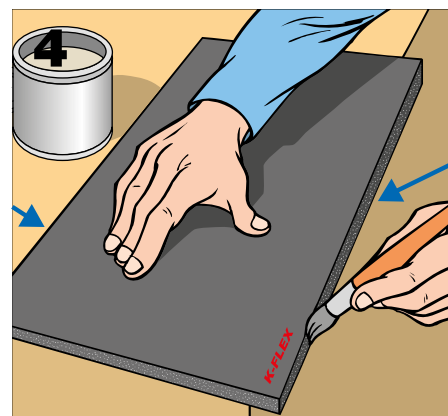
Změřte celkový průměr s první vrstvou izolace na místě.



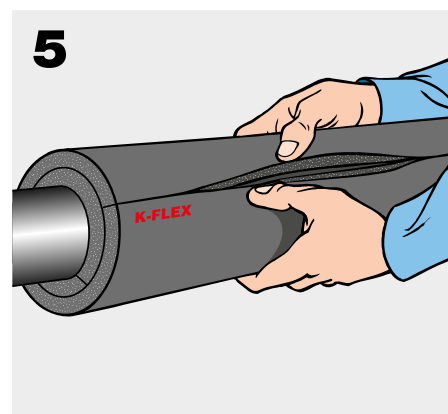
Vystříhňte druhou vrstvu izolace na požadovanou velikost.



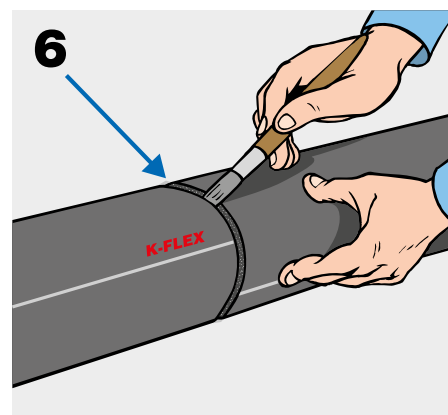
Přilepte okraje listu, který chcete namontovat. Nelepte obě vrstvy dohromady, protože jednotlivé listy mohou být při provozu vystaveny různým stupňům roztažení nebo smrštění.



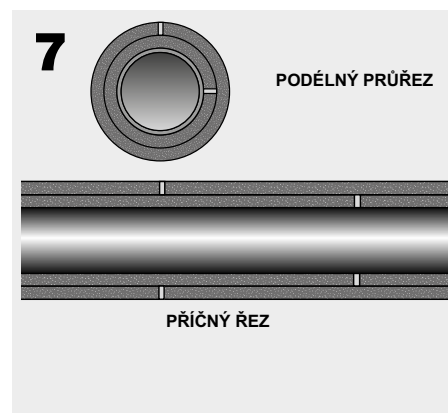
Omotejte izolační pás kolem potrubí a ujistěte se, že se šev nepřekrývá se švy podkladové izolace.



Sousední části izolace by měly být na příslušných koncích přilepeny.



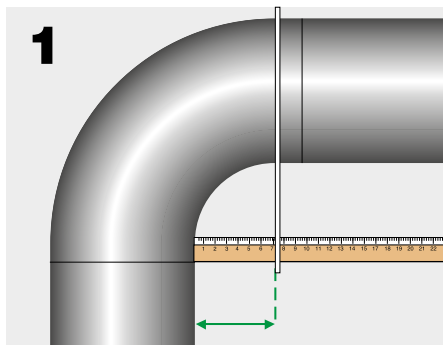
Při instalaci druhé vrstvy se ujistěte, že švy nepřekrývají spodní švy (viz obrázek). Tím je zajištěno, že při provozu zařízení budou zachovány maximální izolační vlastnosti při rozšiřování nebo smršťování materiálů.



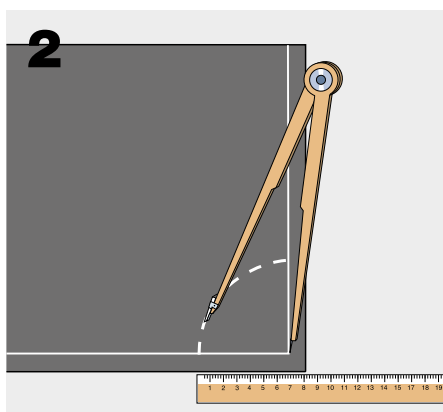
## KOLENA

Chcete-li izolovat koleno na potrubí o velkém průměru, vypočítejte jeho poloměr a označte ho na pásu K-FLEX®.

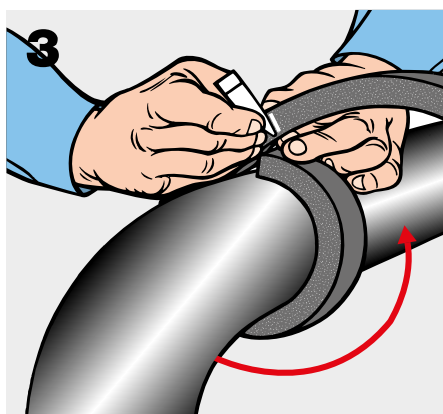
Nejprve změřte vnitřní poloměr křivky pomocí pravítka a pravítka na něj kolmému, jak je znázorněno na obrázku.



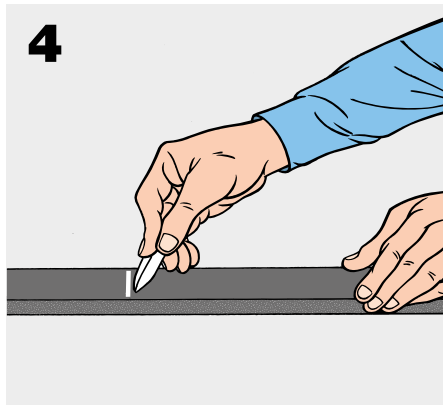
Pomocí kružítka vyznačte vnitřní poloměr na pás K-FLEX® a pomocí rohu pravouhlého pravítka vyznačte na izolačním materiálu jeho osu.



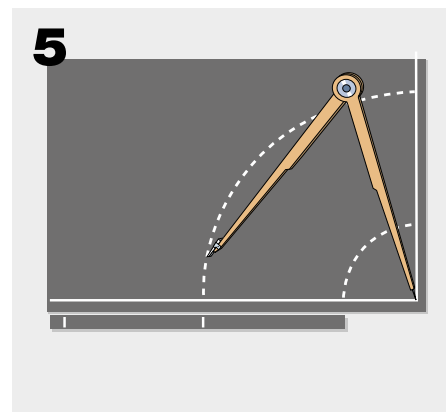
Změřte přesný obvod trubky pomocí proužku K-FLEX® správné tloušťky (pásek nenapínejte).



Označte si střed zjištěného obvodu.



Na pás vyznačte zjištěnou vnější poloměr, jak je znázorněno na obrázku.

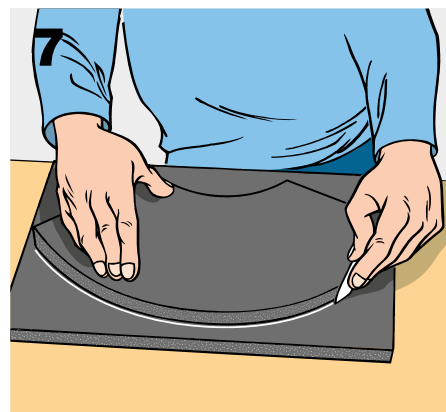


Přesně vyřízněte pás vyznačených oblouků.

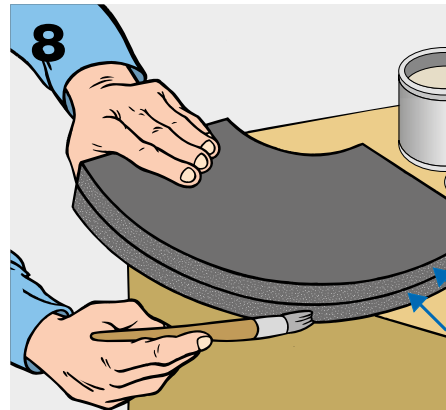
Pokud jsou podél řezaných hran nalezeny nedokonalosti, mírně je vyhladte, aby byla zajištěna přesnější shoda.



Umístěte získanou část na zadní stranu jiného pásu a použijte ji jako šablonu k vyříznutí druhé části zrcadlového obrazu.



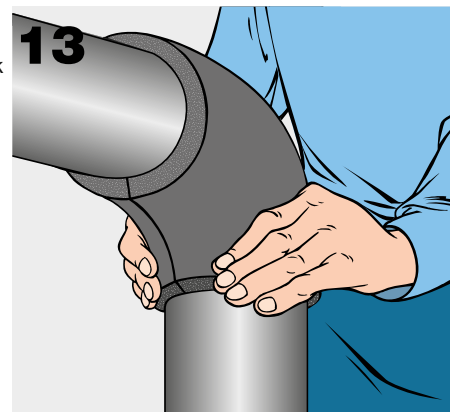
Držte obě části spolu s hladkým povrchem na vnější straně a naneste lepidlo na vnější okraje.



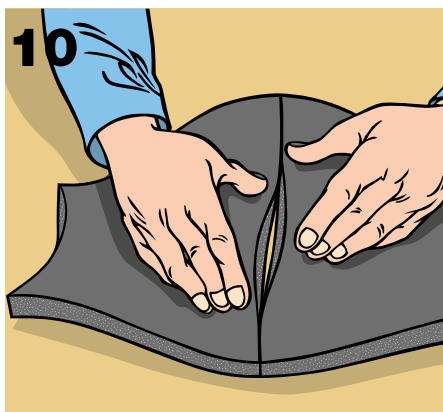
Nechte lepidlo zaschnout a okraje slepte. Začněte od konců.



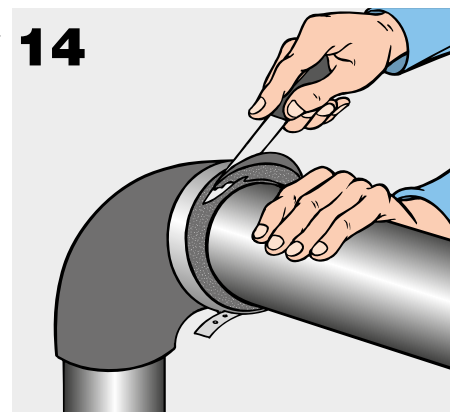
Omotejte izolaci K-FLEX® kolem trubky a pevně přitlačte okraje k sobě.



Přitlačujte směrem ke středu.



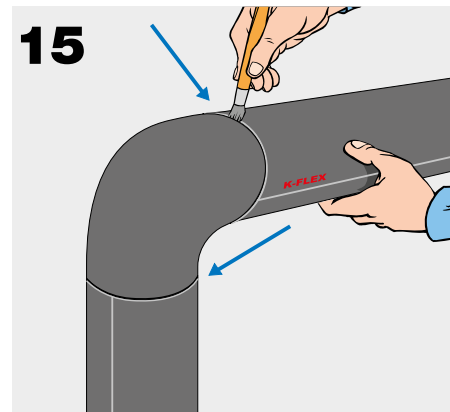
Použijte kovový pásek jako vodítko pro oříznutí okrajů ...



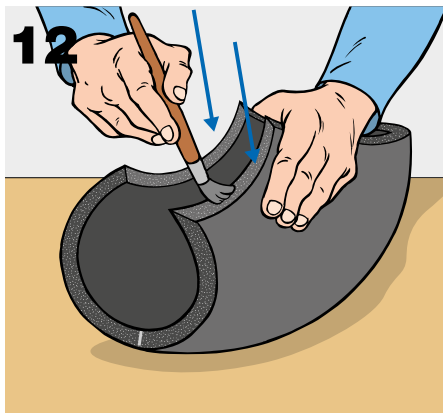
Ujistěte se, že jsou obě části pevně spojeny také zevnitř, přičemž prsty tlačte podél kloubu.



... tak, aby dosedly přesně na potrubí, které má být namontováno na obě strany.



Poté naneste lepidlo podél vnitřních okrajů a nechte zaschnout.





## IZOLOVÁNÍ 90° OHYBU S K 90

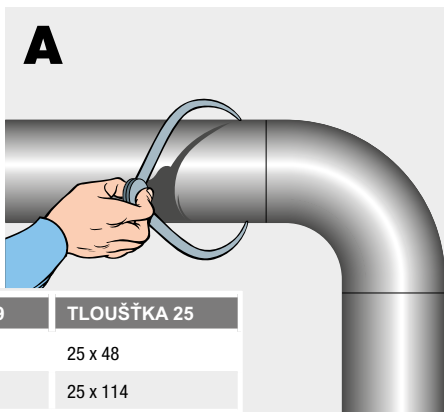
K-FLEX® vyrábí prefabrikované ohyby K-FLEX® K 90 v různých tloušťkách a průměrech, aby ušetřil čas a eliminoval odpadní materiál.

Ohyby K 90 jsou mechanicky modelovány na počítačových schématech a jejich přesnost umožňuje vynikající padnutí.

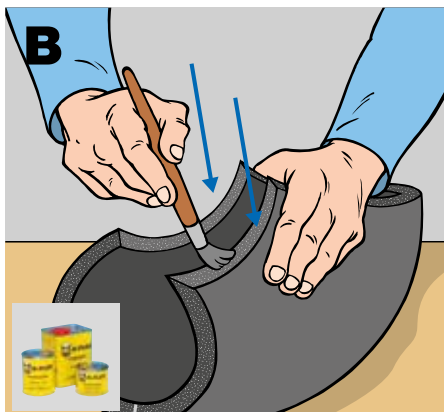
Změřte průměr izolovaného potrubí a vyberte vhodný ohyb K 90 u prodejce K-FLEX®.

Některé příklady produktové shody:

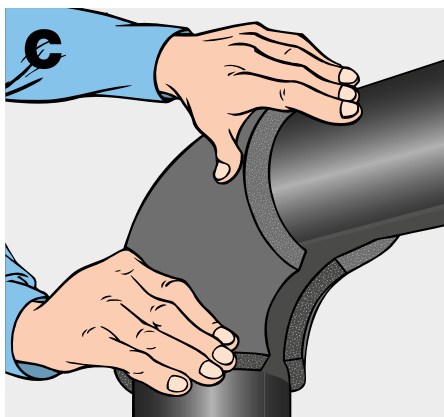
Ø	TLOUŠŤKA 19	TLOUŠŤKA 25
48	19 x 48	25 x 48
114	19 x 114	25 x 114



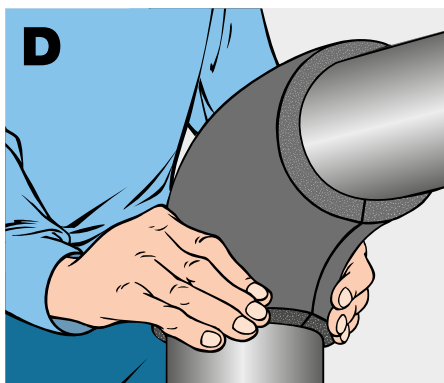
Aplikace je extrémně snadná. Na vnitřní hrany ohybu K 90 použijte lepidlo K-FLEX®. Jako příklad instalace je zobrazeno koleno se dvěma kusy. Místo dvou kusů může být použité segmentované koleno.



Umístěte kus K 90 na ohyb, který má být izolován.

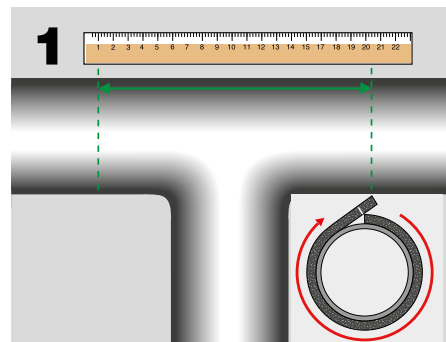


Lepené hrany slepte sobě.

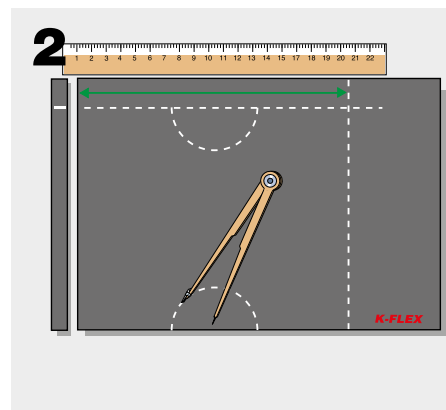


## “T” TVAROVKY

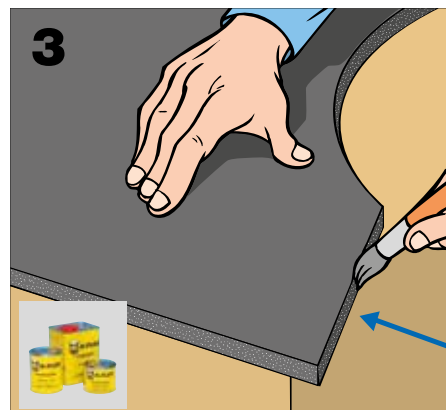
Provedte měření tvaru T-kusu.



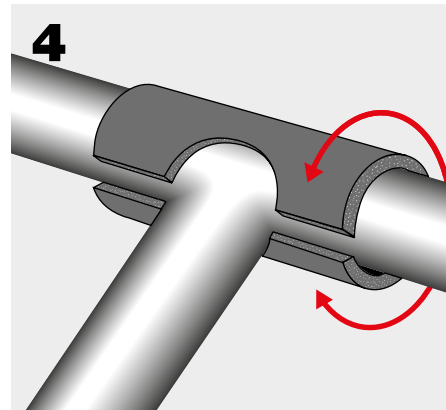
Vyznačte měření na pás a nakreslete tvar průřezu. Poloměr půlkruhu odpovídá poloměru na potrubí.



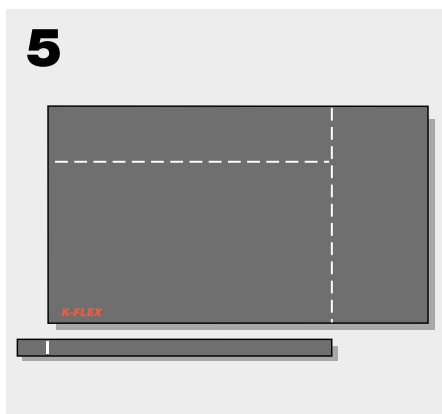
Vyřízněte podél obrysu a přilepte odpovídající hrany.



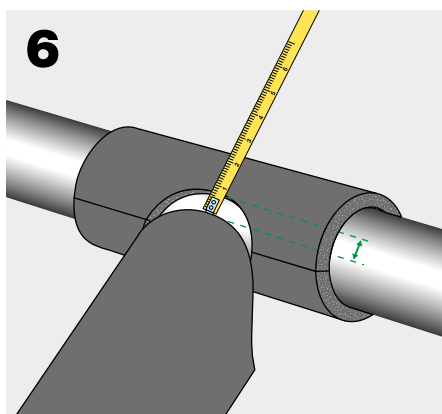
Umístěte tvar průřezu na potrubí a slepte hrany.



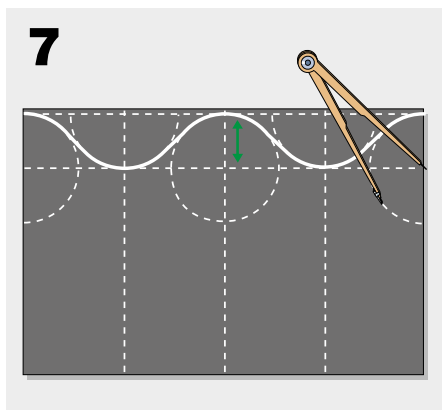
Na další části pásu vyznačte tvar spojovacího ramene a ponechte dostatečné překrytí pro další část (a).



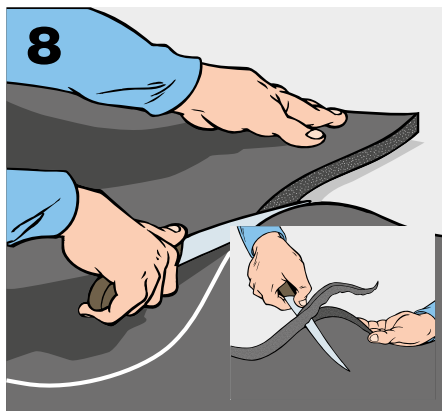
Měření části spojovacího ramene proveďte tak, že přiložíte uříznutý pás k již namontované části, a jeho okraj bude tvořit jeden z okrajů měřené vzdálenosti.



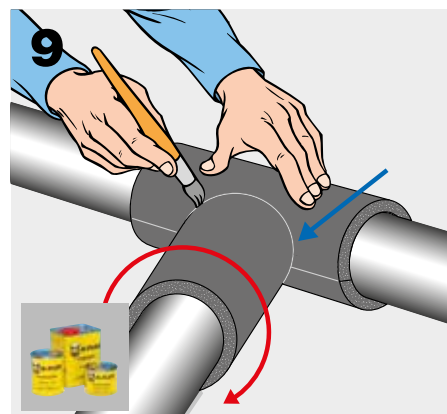
Vyznačte rozměry řezu a nakreslete kruhy, které definují lokty řezu.



Vyřízněte podél obrysu a slepte odpovídající hrany. Sražte hrany horních konvexních křivek směrem k vnitřnímu povrchu K-FLEX®.



Umístěte připravenou část na již naizolovanou část T-kusu. Na průchozí část přilepte zkosené křivky.



### IZOLOVÁNÍ T-KUSŮ S K 90

K-FLEX® vyrábí prefabrikované T-tvarovky z K-FLEX®, „T“ K 90, v různých tloušťkách a průměrech, aby se jejich aplikace zjednodušila a zajistila se značná úspora času a materiálu.

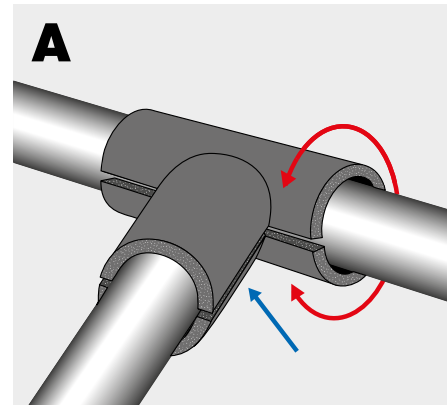
Díky přesným výrobním metodám poskytují „T“ K 90 instalátorovi vynikající výsledky.

Některé příklady produktové shody:

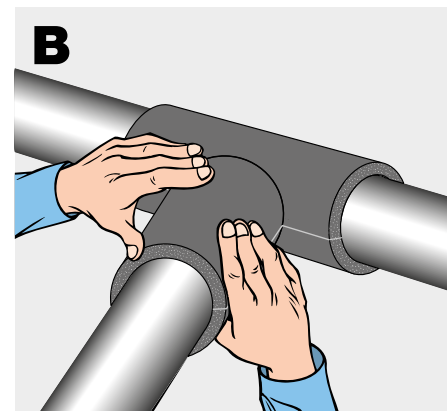
Ø	TLOUŠŤKA 19	TLOUŠŤKA 25
48	13 x 48	19 x 48
89	13 x 89	19 x 89



Po nanesení lepidla K-FLEX® na lepené vnitřní hrany umístěte na příčné potrubí správnou velikost „T“.

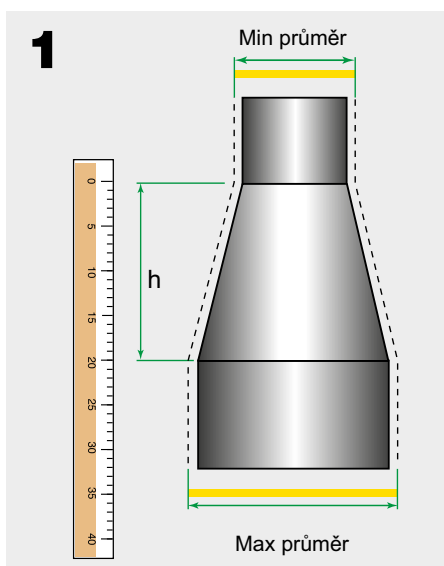


Spojte lepené hrany působením tlaku.

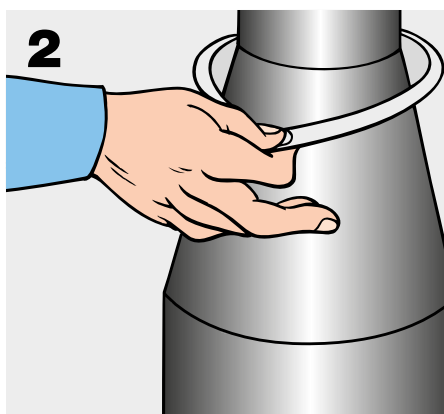


## REDUKTORY

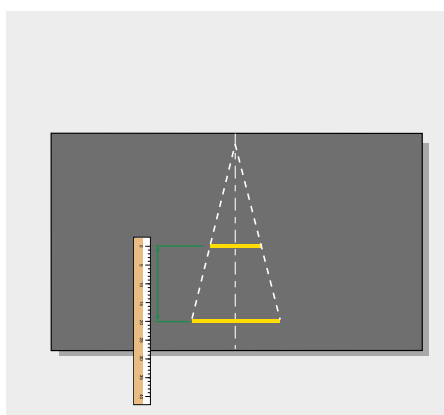
Chcete-li izolovat redukční sekci, která spojuje potrubí různých průměrů, proveďte měření a označte je na listu K-FLEX®. Změřte výšku límcového průřezu včetně svarových spojů.



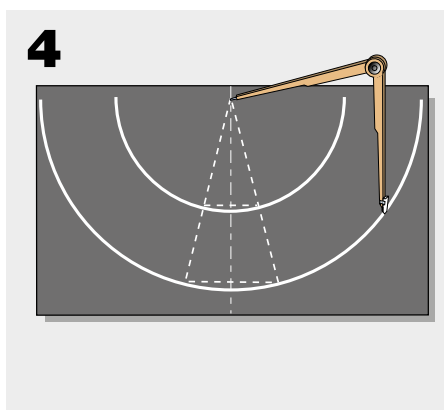
Pomocí obkrožného měřidla změřte maximální a minimální průměry potrubí a ke každému měření přidejte dvojnásobnou tloušťku K-FLEX® (viz obrázek 1).



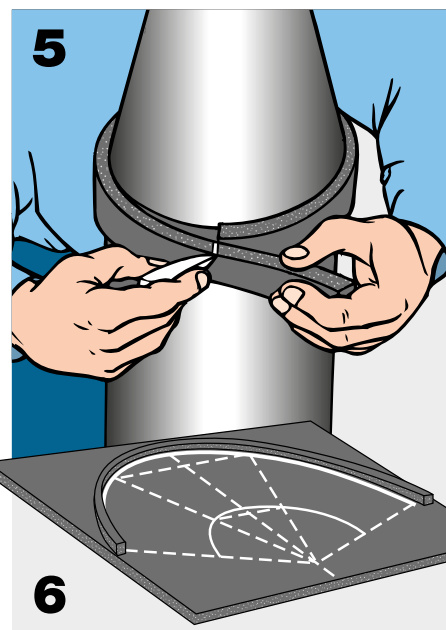
Naneste všechna měření (maximální průměr, minimální průměr, výška) na list. Nakreslete dvě čáry z konců měření, dokud se nespojí ve středový bod.



Pomocí kružítká změřte vzdálenost mezi průsečíkem a dvěma průměry a nakreslete dva oblouky.

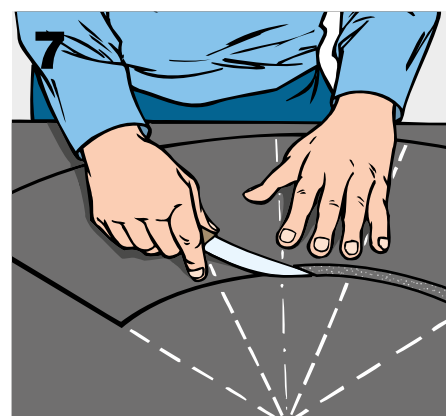


Změřte obvod nejširší trubky pomocí proužku K-FLEX® stejné tloušťky jako pás.

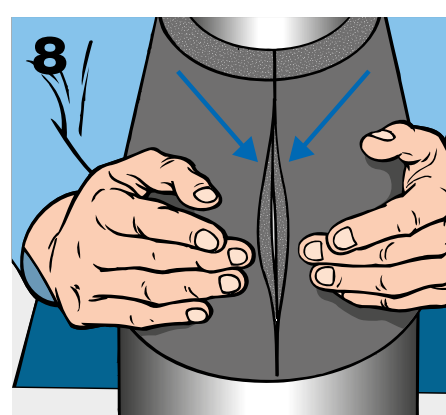


Na proužku označte střed obvodu a srovnejte jej na větší ze dvou oblouků. Nakreslete dvě čáry od konců proužku ke středu konvergence.

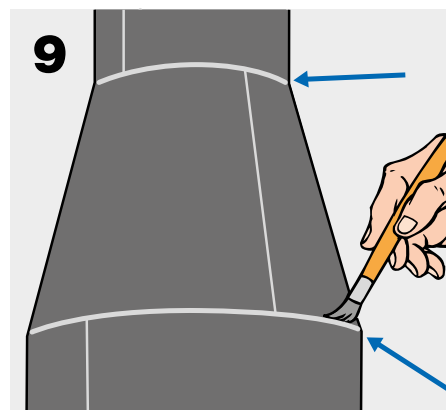
Opatrně vyřízněte.



Naneste lepidlo na okraje a po zaschnutí nasadte izolaci na límec. Stiskněte dva okraje k sobě, počínaje od vzdálených konců.

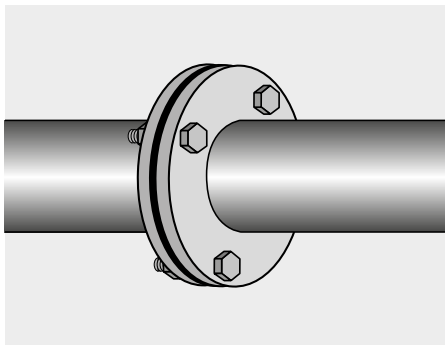


Přilepte horní a dolní okraj a připevněte další profily K-FLEX®.

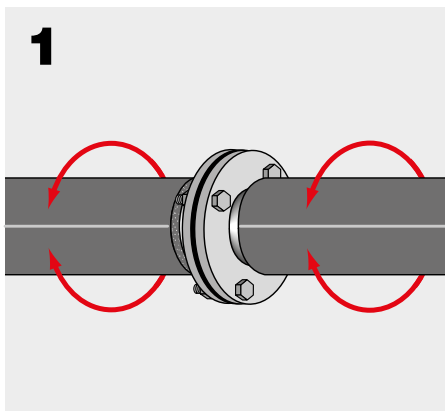


## PŘÍRUBY

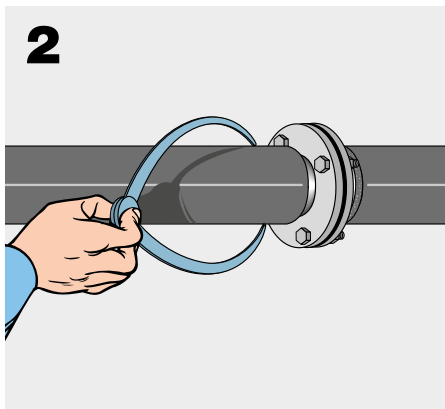
Izolace příruby je poměrně jednoduchá, vyžaduje však přesné rozříznutí fólie K-FLEX® na dva kroužky.



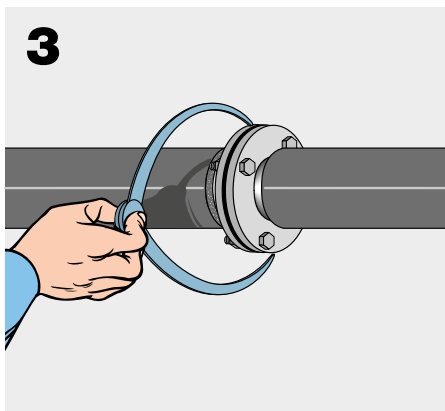
Nejprve izolujte trubky až po přírubu na obou stranách.



Změřte průměr trubek s K-Flex® izolací kolem nich ...

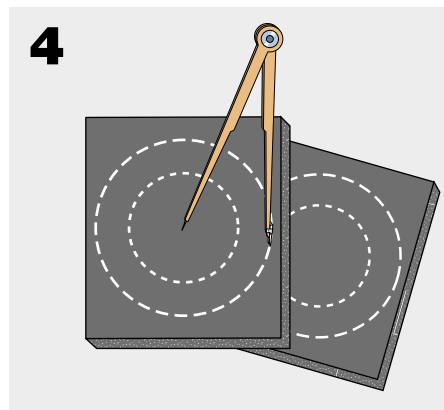


.... okolo příruby. Použijte naměřené průměry k výpočtu příslušných vnitřních a vnějších poloměrů.

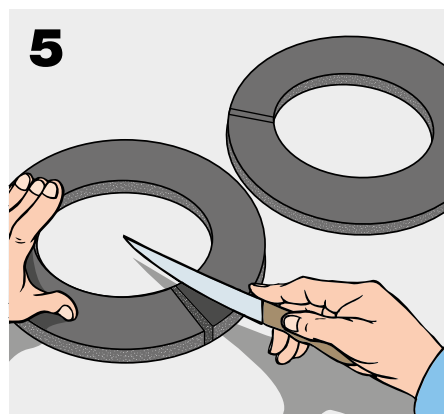


Po výpočtu obou poloměrů nakreslete vnitřní a vnější obvod prstenu na dva samostatné čtverce K-FLEX®.

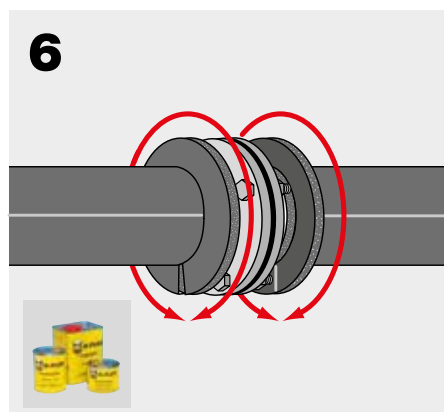
Připevnění ostré čepice kompasu umožňuje provést první řez, aby bylo možné použít nůž k vyříznutí prstence. Samotný nůž však může poskytnout přijatelné výsledky.



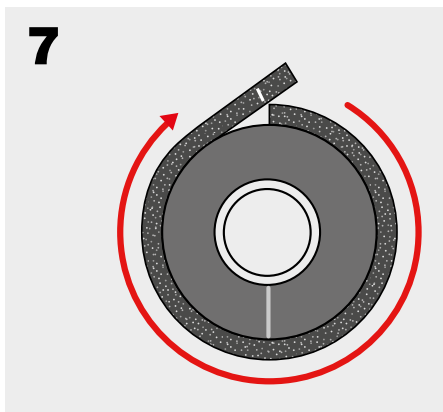
Vystříhnete kroužky a na jedné straně je rozřízněte pro jejich připevnění kolem trubek.



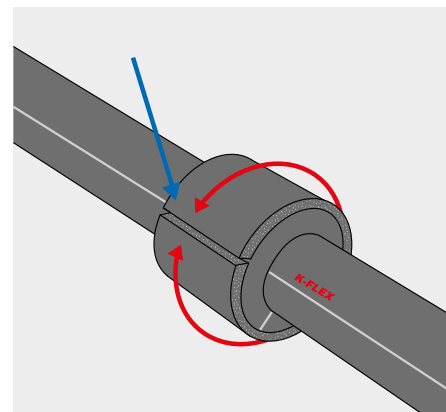
Umístěte kroužky kolem konců izolační trubky a řez přilepte lepidlem K-FLEX®.



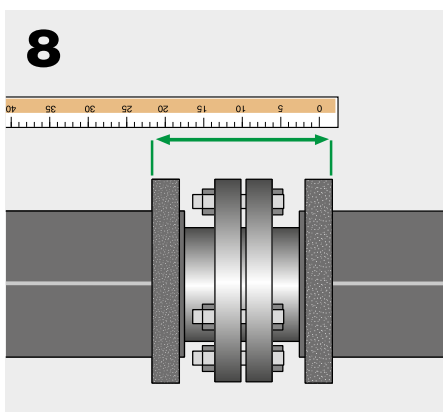
K měření obvodu izolačních kroužků použijte proužek K-FLEX® stejné tloušťky.



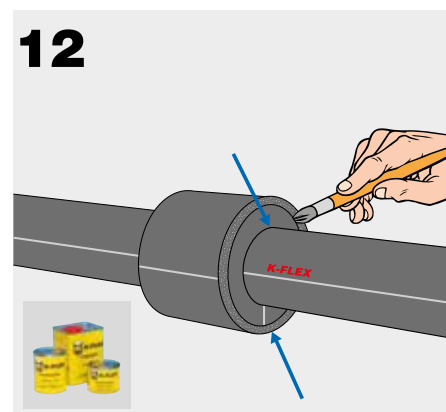
Dejte pásek kolem kroužků a slepte okraje.



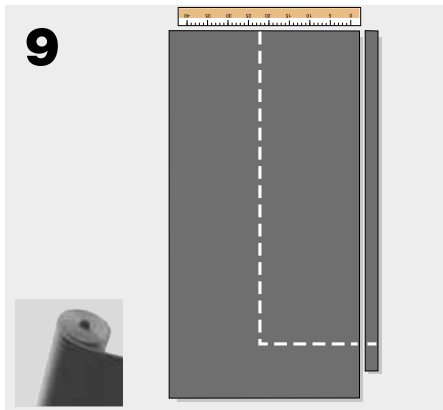
Změřte vzdálenost mezi dvěma kroužky, včetně tloušťky samotného izolačního materiálu.



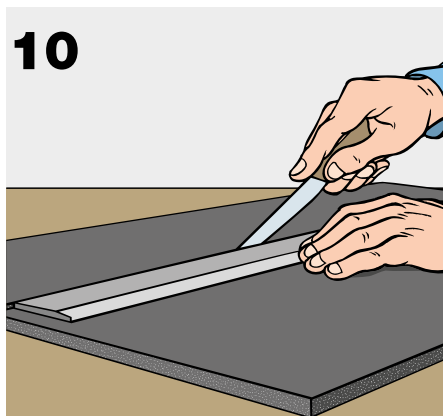
Přilepte část pásku k vnějším okrajům kroužků a poté přilepte vnitřní povrch kroužků ke koncům sousedních hadic.



Nakreslete rozměry na pás K-FLEX®, abyste získali obrys pásek, který doplní izolaci příruby. V případě potřeby použijte ke snížení zbytkového materiálu pásek K-FLEX® o správných rozměrech.



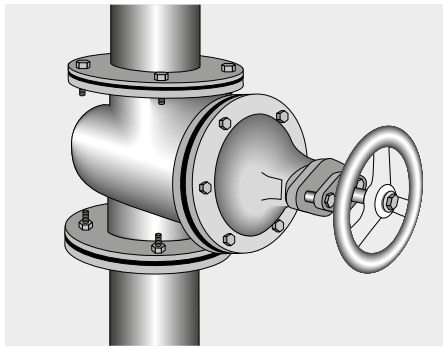
Vyznačení pásek vyřízněte.



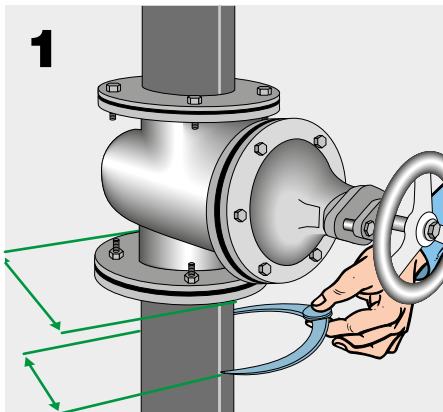


## VENTILY

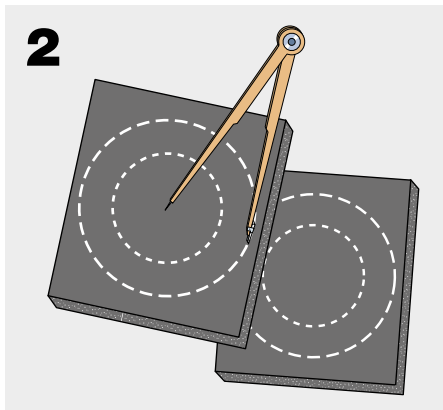
Před zahájením izolování ventilů nejprve připevněte izolační hadice po obou stranách ventilu.



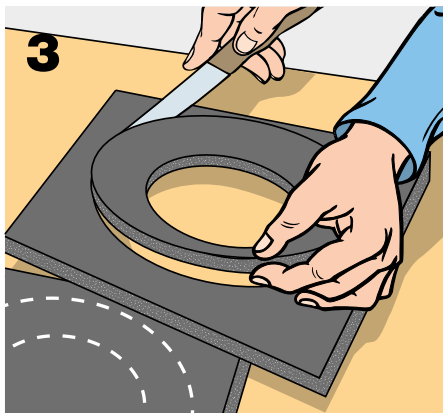
Změřte průměr izolovaných potrubí a přírub. Tato měření použijte k výpočtu příslušných poloměrů.



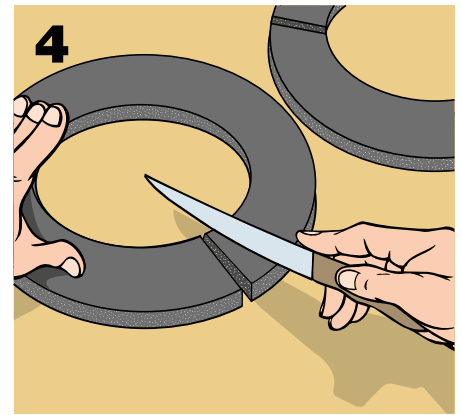
Po výpočtu poloměrů označte příslušné vnitřní a vnější obvody na dvou samostatných čtvercích K-FLEX® stejné tloušťky.



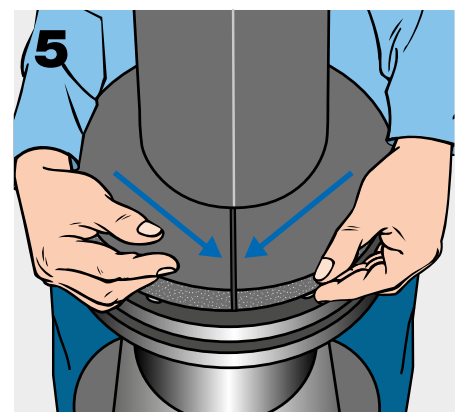
Opatrně vyřízněte kroužky.



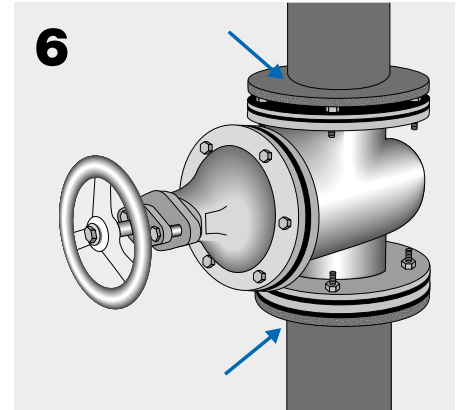
Kroužky rozřízněte, aby mohly být namontovány na potrubí.



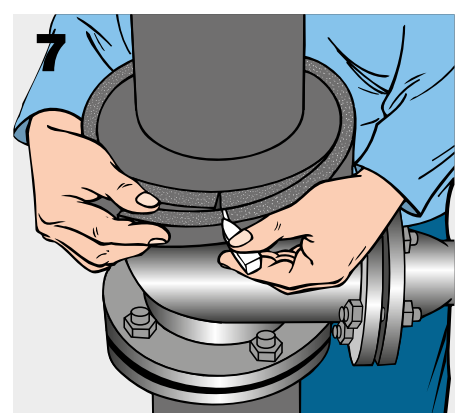
Na vnější stranu každé příruby nasadte kroužek a jejich okraje slepte lepidlem K-FLEX®.



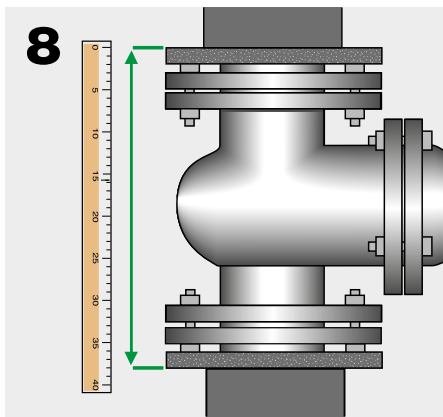
Přilepte vnitřní povrchy kroužků na konce izolačních trubek zakrývajících trubky.



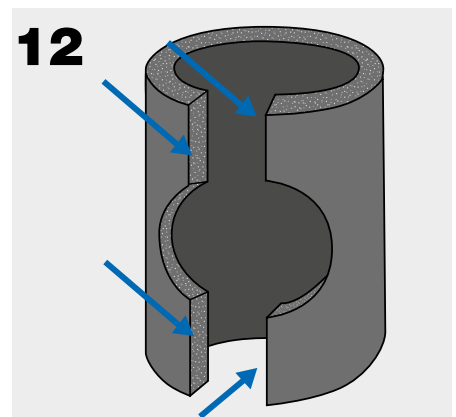
Pomocí pásu izolace stejné tloušťky změřte obvod kroužků.



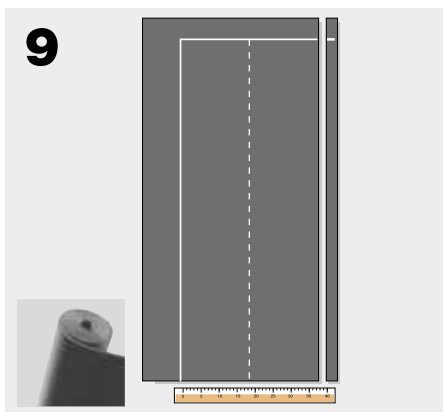
Změřte vzdálenost mezi kroužky, včetně tloušťky samotných kroužků.



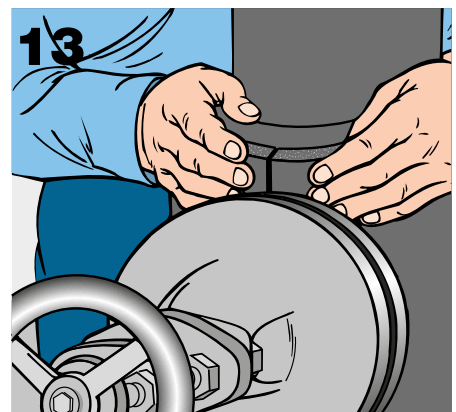
Pokud jsou podél řezaných hran nějaké nedokonalosti, mírně je vyhladte, aby se přesně spojily.



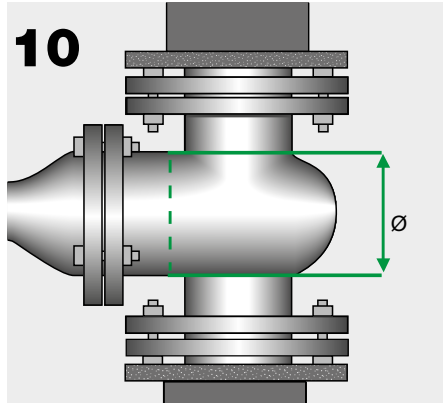
Nakreslete obrys naměřeného rukávu na list K-FLEX® a uprostřed nakreslete čáru.



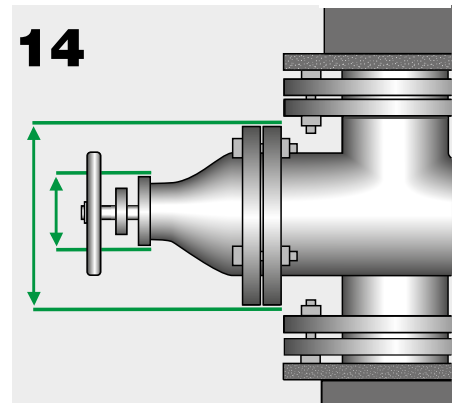
Jakmile lepidlo zaschne, přiložte rukáv kolem kroužků a okraje slepte.



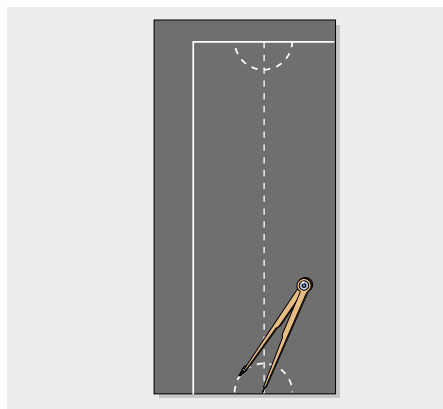
Změřte průměr pouzdra uzavíracího kohoutu.



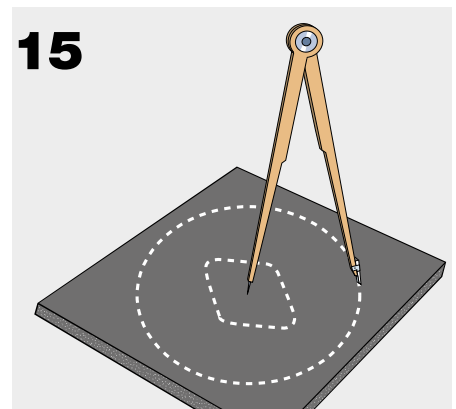
Dále vypočítejte tvar disku pro přední přírubu. Změřte obvod nosné příruby a tvar čelní desky, kolem které musí disk zapadnout.



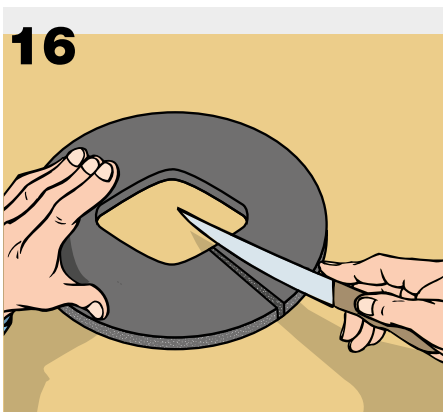
Vydělte průměr dvěma, abyste získali poloměr. Umístěte kružítko na konec středové čáry rukávu a na každém konci nakreslete půlkruh.



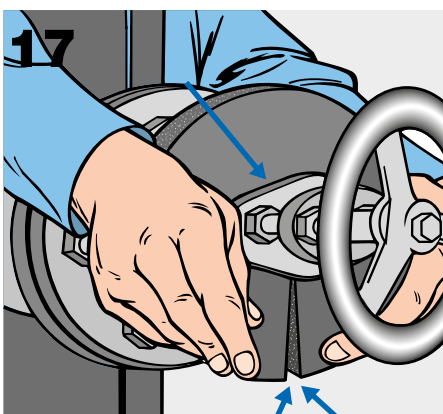
Vyznačte rozměry na kousku K-FLEX® pásu a disk vystříhnete.



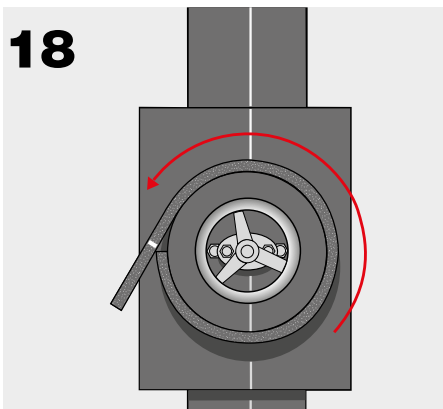
Rozřízněte disk, aby ho bylo možné nasadit na čelní desku.



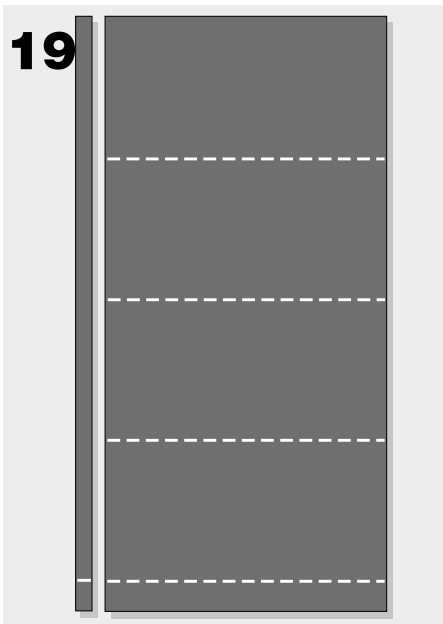
Umístěte disk a okraje slepte lepidlem K-FLEX®. Nezapomeňte také přilepit vnitřní hrany k čelní desce.



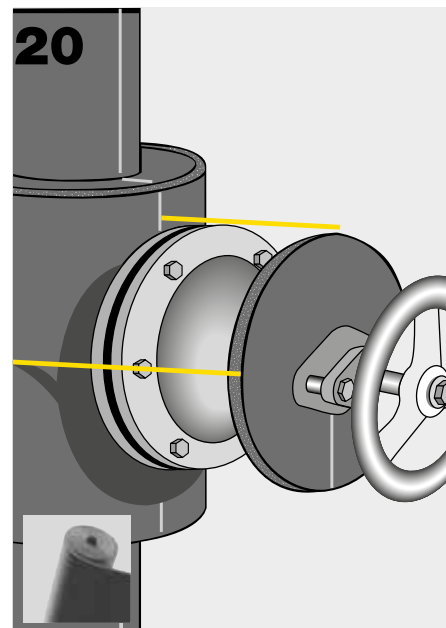
Jakmile je na svém místě, změřte obvod disku.



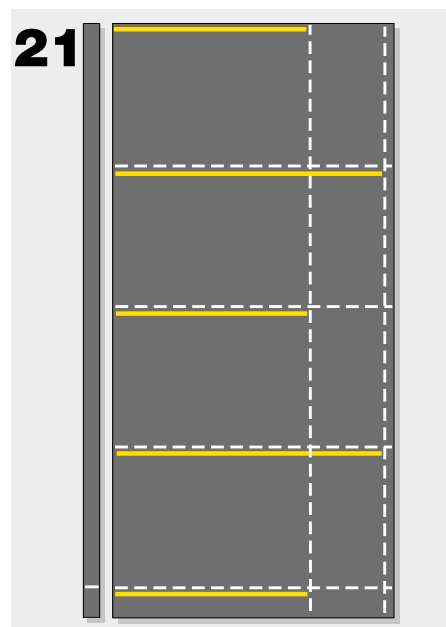
Vyznačte měření na kusu K-FLEX® stejné tloušťky a rozdělte jeho délku na čtyři stejné části.



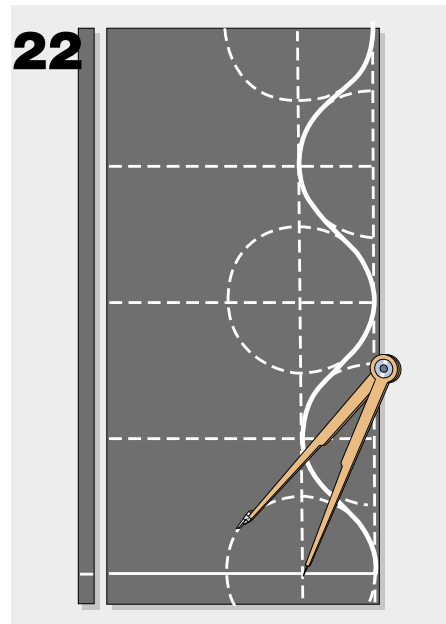
Změřte vzdálenost mezi diskem a již namontovanou izolací v nejbližších a nejvzdálenějších bodech.



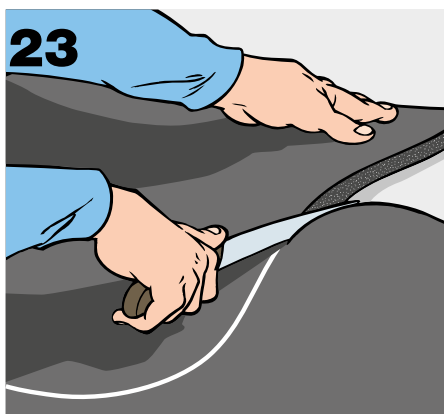
Vyznačně obě naměřené vzdálenosti na dělicích čarách, jak je znázorněno, a poté nakreslete protínající se čáry z jednoho konce tvaru na druhý.



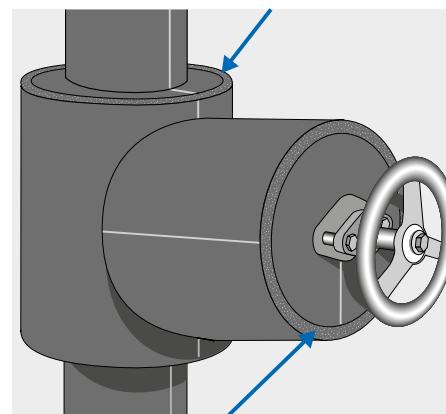
Pomocí rozdílu ve dvou délkách jako poloměru nakreslete kruhy kolem konců čar. Pomocí oblouků kruhů nakreslete spojitou čáru spojující je, jak je znázorněno.



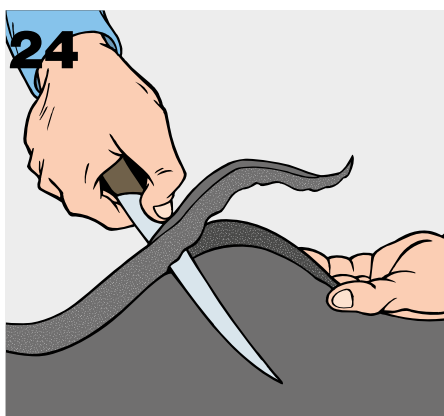
Opatrně řežte podél linie.



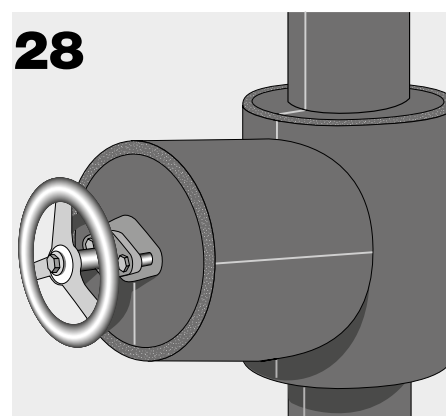
Zkontrolujte různé části, které ještě nebyly slepené. Pomocí štětce vložte lepidlo mezi povrchy, které se mají slepit, a přitlačte je k sobě.



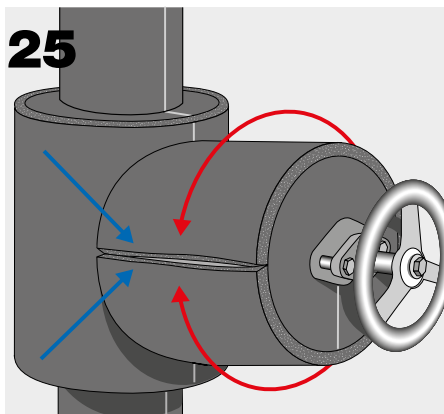
Zkoste okraje horních konvexních křivek směrem k vnitřnímu povrchu K-FLEX®.



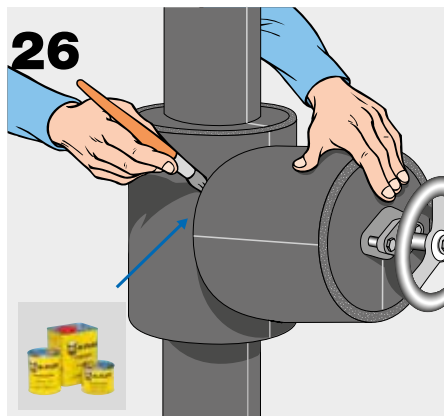
Uzavírací kohout je nyní zcela utěsněn.



Přilepte přední rovné hrany, nechte je zaschnout a výsledný obal nasadte na disk.

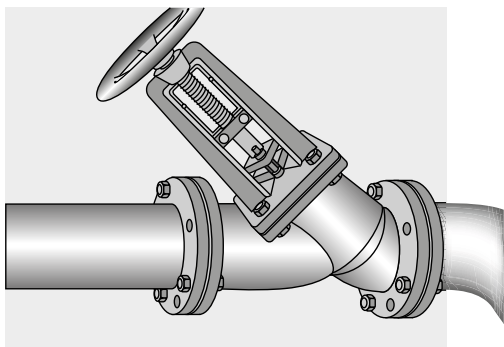


Pomocí lepidla K-FLEX® nalepte obal na izolaci kolem hlavního pouzdra kohoutku.

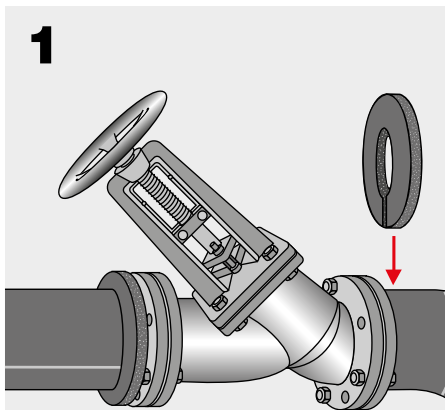


## ÚHLOVÉ VENTILY

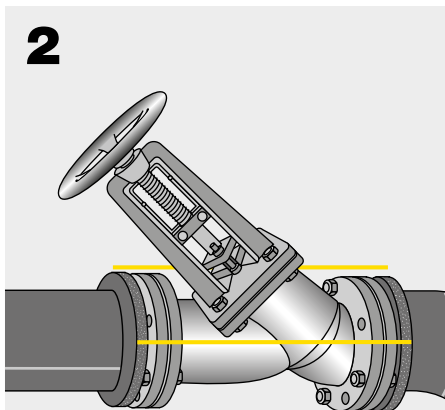
Před izolací šikmých ventilů nejdříve zafixujte trubky na obou stranách přírub.



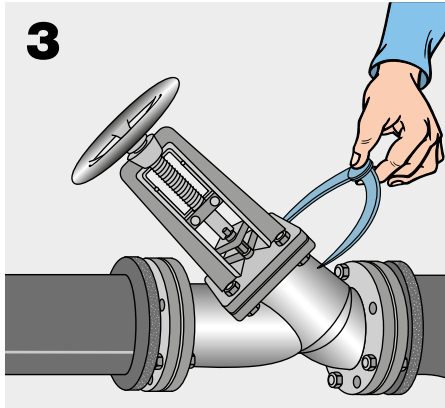
Stejným postupem jako na straně 49 (izolační příruby) vytvořte dva kroužky z K-FLEX® a nasadte je na hadici vedle přírub.



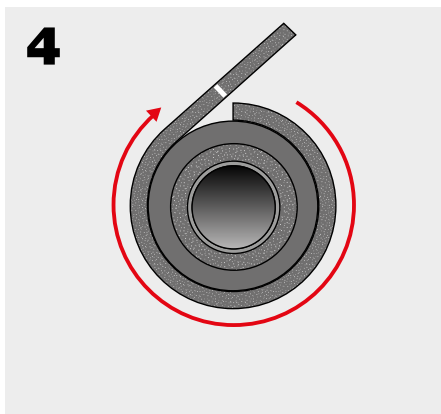
Změřte vzdálenost mezi dvěma kroužky K-FLEX®, včetně samotného materiálu, a vzdálenost mezi každým kroužkem a pouzdem kohoutu.



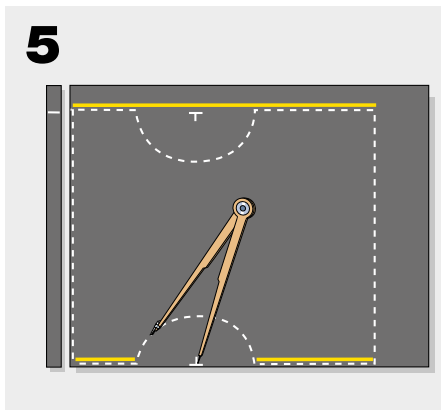
Změřte průměr základny pouzdra uzavíracího kohoutu. Slouží k výpočtu poloměru potřebného k nakreslení obvodu v bodě 5.



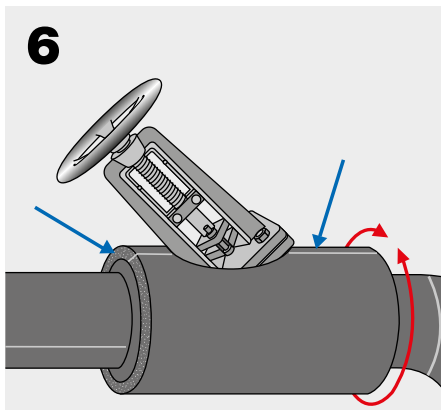
Změřte obvod kroužků.



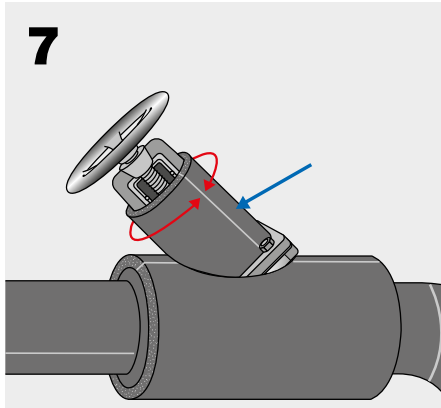
Vyznačte rozměry obvodu prstenu na list K-FLEX® (obrázek 4), spolu s půlkruhy pro základnu pouzdra (obrázek 3) umístěnými po délce objímky podle rozměrů provedených na obrázku 2.



Po vyříznutí kus obtočte kolem kroužků, aby se utěsnilo pouzdro centrálního uzavíracího kohoutu, a poté slepte hrany lepidlem K-FLEX®.

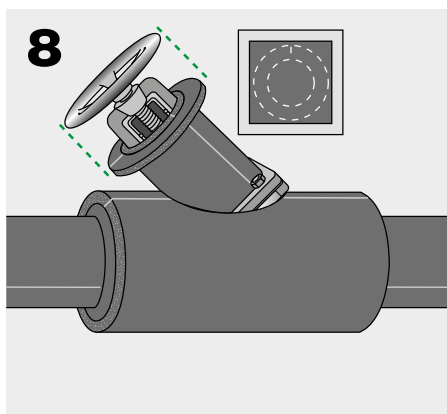


Vyřízněte druhou část rukávu, aby se vešla kolem uzavíracího mechanismu.

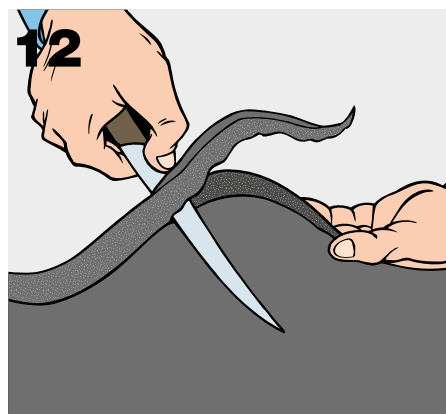




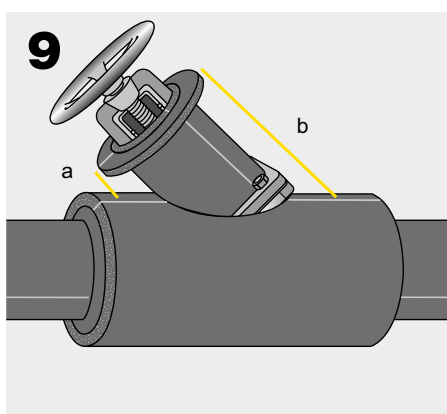
Vyřízněte prstavec z K-FLEX® pásu velikosti kohoutu. Vnitřní průměr by měl být stejný jako vnější obvod již připojeného pouzdra.



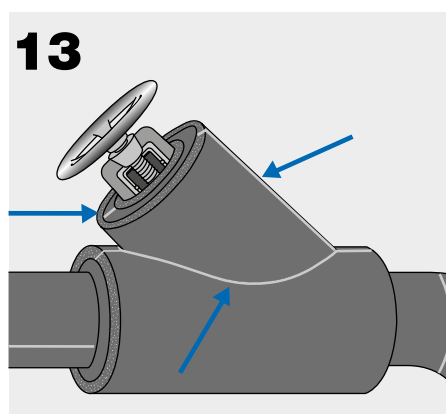
Zkoste zakřivenou hranu směrem k vnitřnímu povrchu.



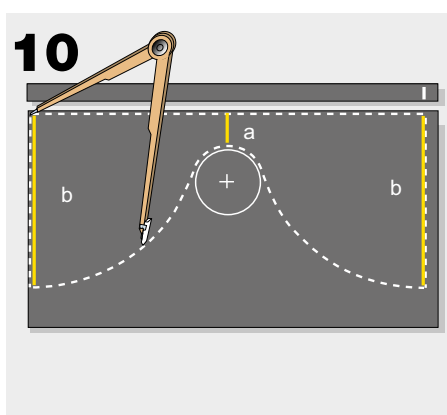
Změřte vzdálenost mezi prstencem a izolací hlavního pouzdra ve dvou bodech, a a b.



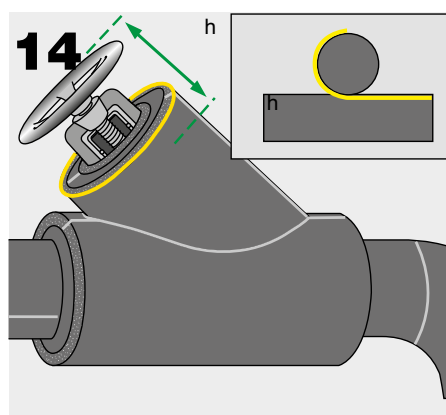
Připevněte izolační materiál kolem kroužku a přilepte všechny povrchy, se kterými přijde do styku.



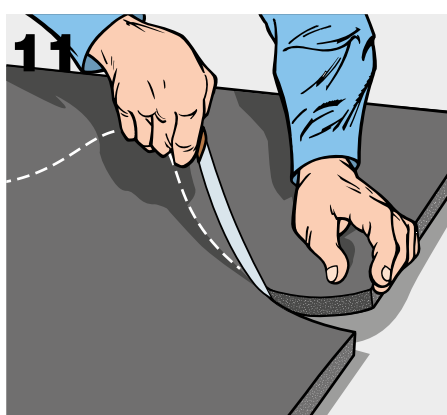
Nakreslete tvar pouzdra na pás K-FLEX® pomocí kružítká a provedených měření. Referenční kruh uprostřed má poloměr odpovídající čtvrtině průměru již izolovaného pouzdra kohoutku (viz obrázek 6).



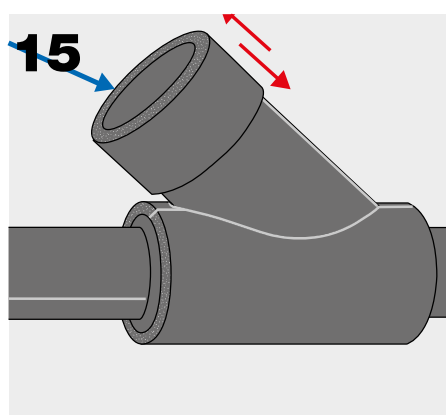
Vytvořte válcovou odnímatelnou čepičku s proužkem K-FLEX®. Použité rozměry jsou uvedeny na obrázku.



Spojte dva půlkruhy a rozřízněte podél čáry.

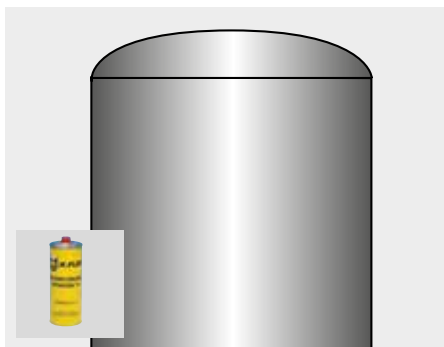


Víčko by se mělo snadno nasouvat a sjíždět. Jakmile je toto zajištěno, slepte hrany lepidlem K-FLEX®.

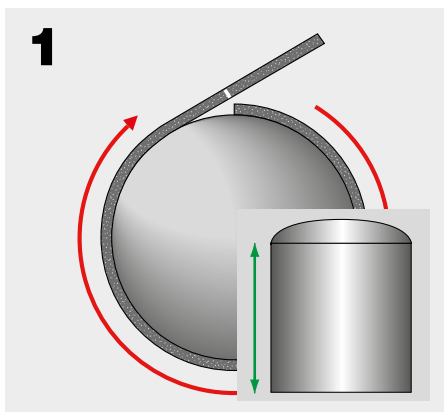


## NÁDRŽE

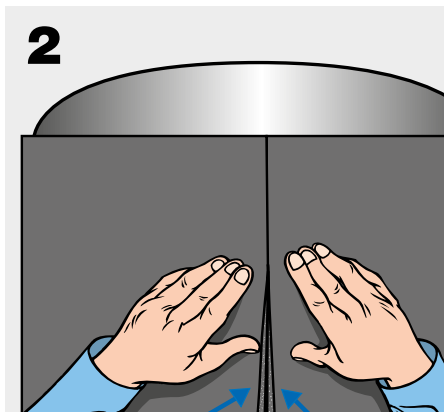
Před izolací celý povrch pečlivě očistěte ředidlem K-FLEX®.



Nejprve izolujte stěny nádrže. Použijte stejnou metodu jako u potrubí. Změřte obvod nádrže pomocí proužku K-FLEX® a změřte výšku.

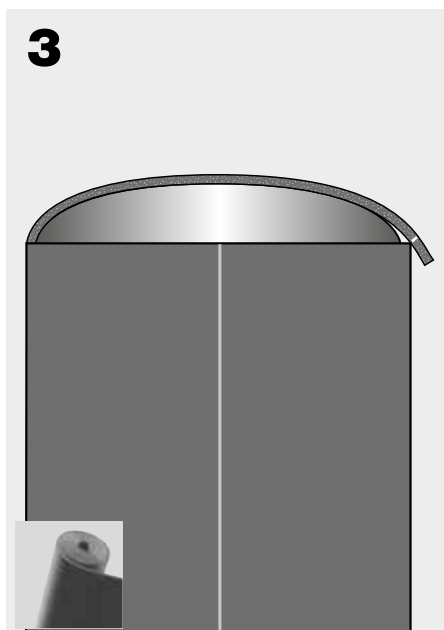


Vyznačte rozměry na listu K-FLEX® a vystřihněte. Rozetřete lepidlo K-FLEX® po celé ploše fólie pružnou stěrkou a štětcem po stěnách nádrže. Přilepte okraje listu, pak přilepte izolaci k nádrži a spojte okraje dohromady.

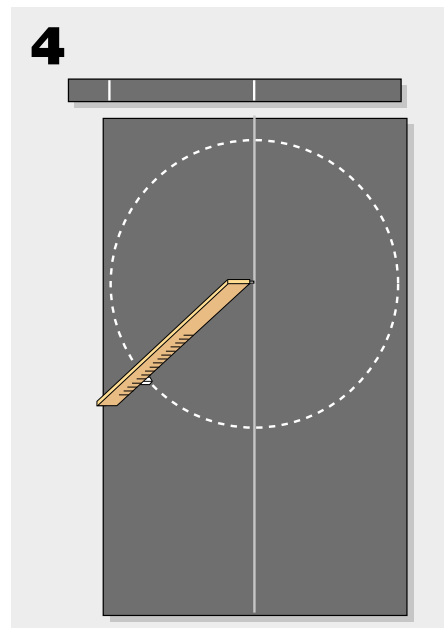


Chcete-li izolovat klenutý povrch, nejprve změřte jeho celkový průměr proužkem stejného K-FLEX®.

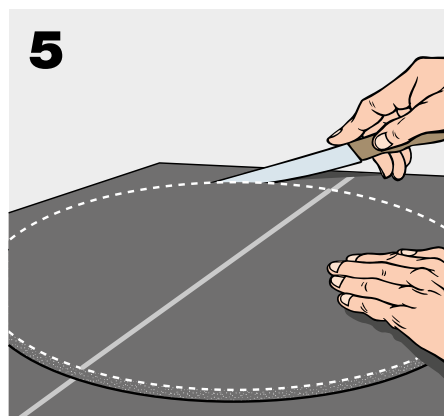
Vzhledem k tomu, že oblast, kterou je třeba pokrýt, je značná, zajistěte, abyste měli dostatek izolačního materiálu a v případě potřeby slepte listy.



Pomocí průměru vypočítejte poloměr a nakreslete celý obvod.



Vystřihněte kruh přesně.



Potřete disk ...



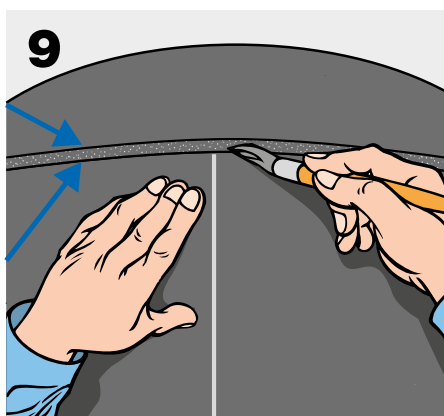
... a horní část nádrže lepidlem K-FLEX®.



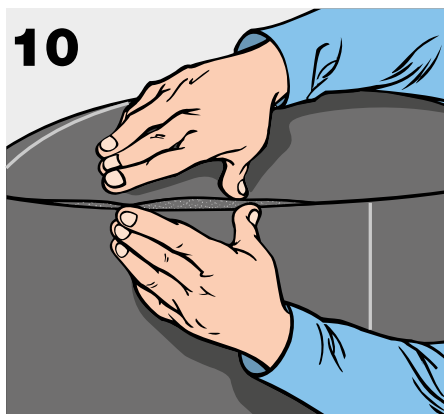
Umístěte disk K-FLEX® na horní část nádrže a pevně jej zatlačte od středu směrem ven, aby se zabránilo jeho pohybu.



Když je disk přilepen, naneste lepidlo na okraje po celém obvodu.



Nechejte zaschnout a poté pevně přitlačte.

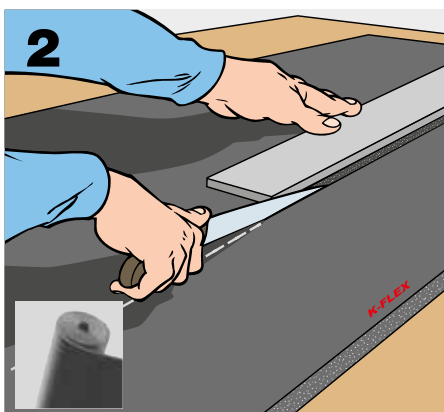


## IZOLOVÁNÍ POTRUBÍ STANDARDNÍM PÁSEM

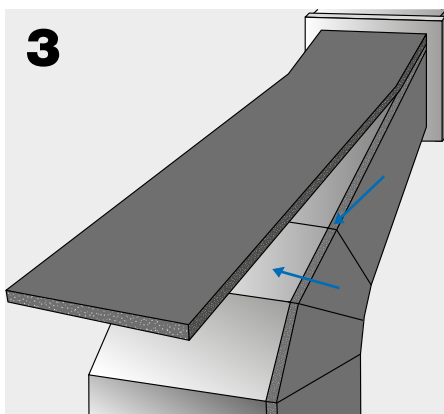
K důkladnému očištění izolovaného povrchu použijte ředidlo K-FLEX®. Izolace se nedoporučuje tam, kde jsou vady, které by mohly bránit dokonalému lepení fólie.



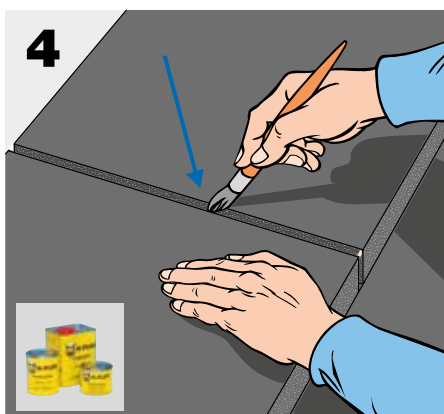
Na pás vyznačte rozměry povrchu, který má být izolován, a z pásu vyřízněte požadovanou velikost.



Naneste lepidlo K-FLEX® na stranu pásu, který musí přilnout k potrubí a na povrch potrubí. V uvedeném příkladu pro dosažení nejlepších výsledků doporučujeme nejprve izolovat spodní povrch potrubí, poté boční stěny a nakonec horní část. Zabráňte tak pronikání vlhkosti.

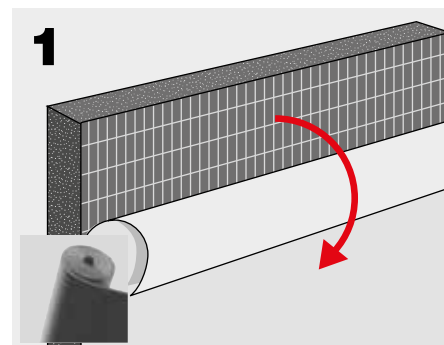


K lepení hran použijte lepidlo K-FLEX®

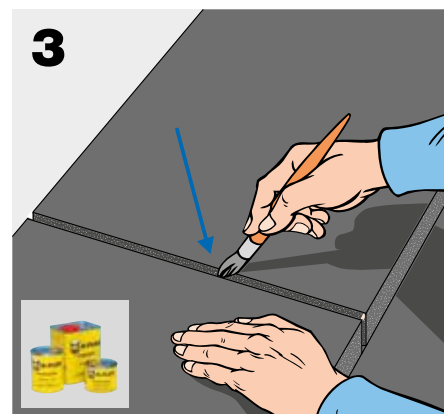
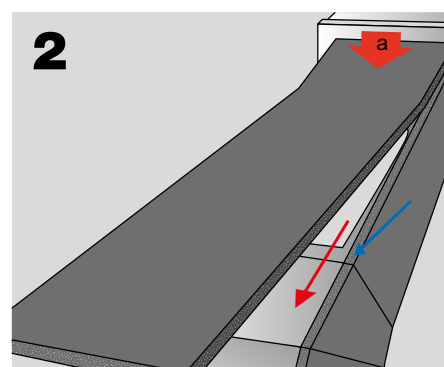


## IZOLOVÁNÍ POTRUBÍ SAMOLEPÍCÍM PÁSEM

Pomocí samolepicí fólie proveďte stejné postupy čištění a řezání, jaké jsou uvedeny pro standardní fólii. Před přilepením k povrchu potrubí je nutné odstranit podkladový papír z lepicí strany.



Umístěte nekrytou hranu do počátečního bodu (a). Postupně stáhněte podkladový papír a tiskněte materiál směrem dolů. K lepení hran použijte lepidlo K-FLEX®. V uvedeném příkladu pro dosažení nejlepších výsledků doporučujeme nejprve izolovat spodní povrch potrubí, poté boční stěny a nakonec horní část. Zabráňte tak pronikání vlhkosti.



K lepení hran použijte lepidlo K-FLEX®

U venkovních aplikací (pouze se speciálně opláštěným materiálem) je nutné zabránit hromadění vody na vodorovných úsecích. Aby mohla být izolace nainstalována musí být zaručen sklon nejméně 3° - 5°

## K-FLEX® K-FONIK ST GK

Hladký elastomerový zvukově izolační panel v různých tloušťkách spojený s elastomerovým listem o vysoké hustotě.



### Izolace drenážních trubek

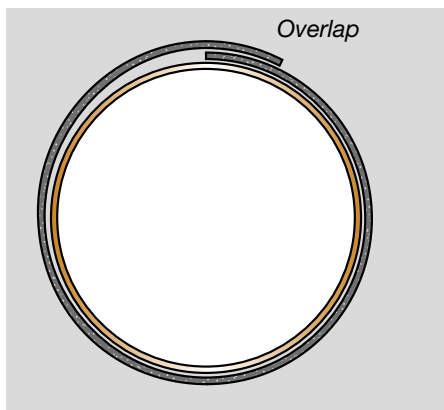
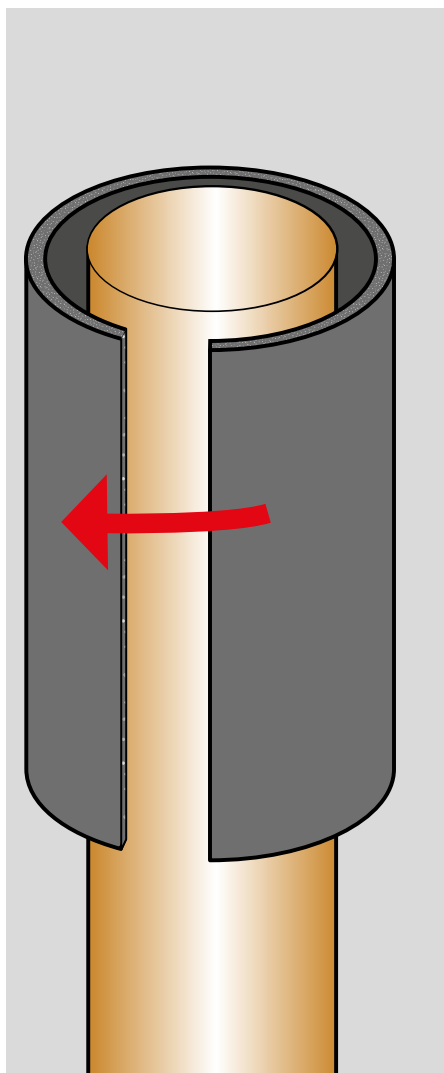
Omotete pásek K-FLEX® ST GK stejné tloušťky, jaký se má použít, kolem izolované trubky a změřte přesnou požadovanou délku.

Nakreslete naměřenou délku na list K-FLEX® ST GK a přidejte alespoň 5 cm přesah.

Opatrně uřízněte podél linie. Chcete-li zajistit přesné výsledky, použijte kovové pravítko.

Míry obvodů nejběžnějších velikostí potrubí včetně překrytí:  
 $\varnothing 76 = 37 \text{ cm}$   
 $\varnothing 90 = 41 \text{ cm}$   
 $\varnothing 110 = 47 \text{ cm}$   
 $\varnothing 125 = 53 \text{ cm}$

Deska nebo speciální kusy musí dokonale přilnout k povrchu a spoje musí mít přesah nejméně 50 mm; poté musí být připevněny lepicí páskou z PVC, drátěnými nebo kovovými či plastovými pásky.



### Izolace speciálních kusů

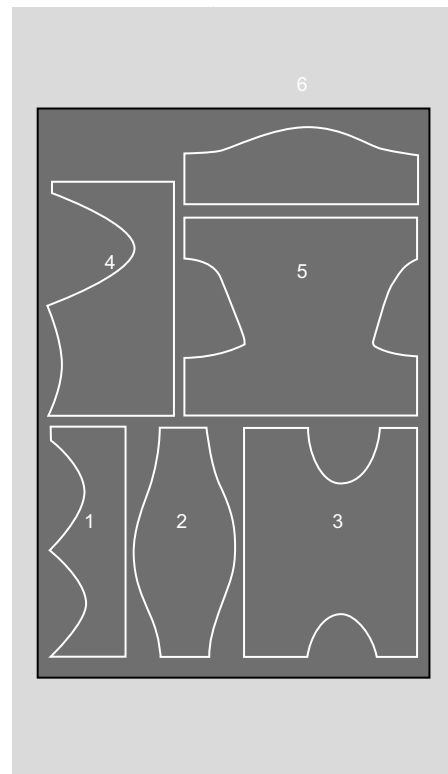
Omotete pásek K-FLEX® ST GK stejné tloušťky, jaký se má použít, kolem izolované trubky a změřte přesnou požadovanou délku.

Nakreslete naměřenou délku na list K-FLEX® ST GK a přidejte alespoň 5 cm přesah.

Opatrně uřízněte podél linie. Chcete-li zajistit přesné výsledky, použijte kovové pravítko.

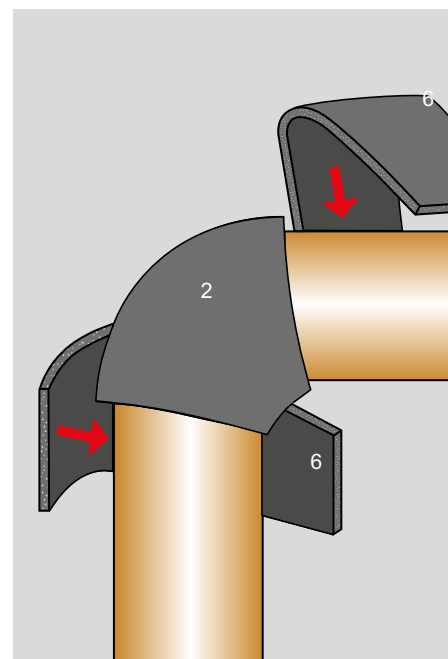
Míry obvodů nejběžnějších velikostí potrubí včetně překrytí:  
 $\varnothing 76 = 37 \text{ cm}$   
 $\varnothing 90 = 41 \text{ cm}$   
 $\varnothing 110 = 47 \text{ cm}$   
 $\varnothing 125 = 53 \text{ cm}$

Deska nebo speciální kusy musí dokonale přilnout k povrchu a spoje musí mít přesah nejméně 50 mm; poté musí být připevněny lepicí páskou z PVC, drátěnými nebo kovovými či plastovými pásky.



### 90 ° Ohyb

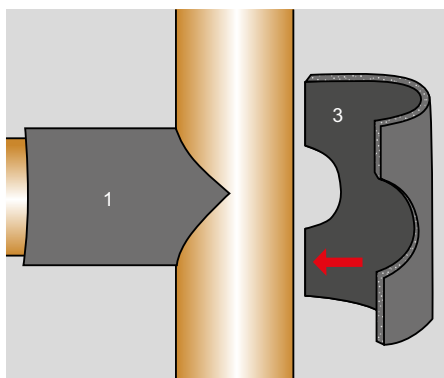
Nejprve naneste kus č. 2 na ohyb. Poté položte dva kusy č. 6 se zkosenými stranami směrem k ohybu a dokončete krytí.





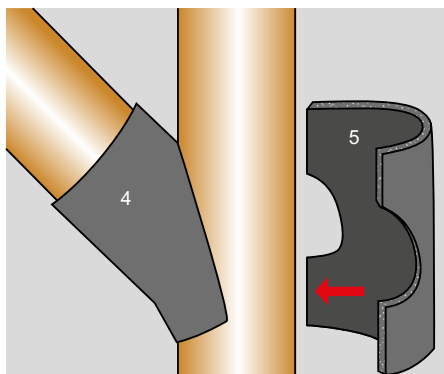
### 90 ° T-KUS

Kus č.1 se nejprve nanese na vodorovnou část potrubí; dále se kus č.3 uzavírá přes trubku.



### 45 ° „VĚTEV“

Kus č.4 se aplikuje na šikmé rameno větve. Kus č. 5 dokončuje izolaci.



### Izolace kovových panelů a pláštů

Kovová pláště hlučných systémů lze akusticky izolovat pomocí materiálu K-FONIK. Správná tloušťka musí být zvolena podle požadovaného výkonu. K-FONIK GK / GV do tloušťky 2 mm (4 kg / m<sup>2</sup>) lze lepit přímo na kovový povrch. Vyřízněte panel GK / GV na požadovaný tvar. K důkladnému očištění izolovaného povrchu použijte ředidlo K-FLEX®. Naneste lepidlo K-FLEX® na GK / GV i na kovový povrch. Umístěte GK / GV na kovový panel. 50 mm překrytí mezi dvěma následujícími panely poskytnou lepší výsledky bez akustických mostů. U silnějšího materiálu (nad 4 kg / m<sup>2</sup> hmotnosti) použijte navíc každých 50 cm mechanické upevnění pomocí šroubů nebo čepů.



### Izolace stěn

1) Lehké stěny ze sádkkartonu.

Vyřízněte panel GK / GV na požadovaný tvar. Naneste lepidlo K-FLEX® na GK / GV i na povrch sádkkartonu. Pomocí šroubů připevněte sádkkartonové desky s GK / GV ke kovovému rámu.

2) Pevné stěny  
Vyřízněte panel GK / GV na požadovaný tvar. Pomocí nylonových hmoždinek připevněte GK / GV ke zdi



### Instalace K-FONIK OPEN CELL na kovové panely a pláště

K-FONIK OPEN CELL do 25 mm lze instalovat přímo přilepením na kovový podklad. Vyřízněte panel K-FONIK OPEN CELL na požadovaný tvar. K důkladnému očištění izolovaného povrchu použijte ředidlo K-FLEX®. Naneste lepidlo K-FLEX® na K-FONIK OPEN CELL a na kovový povrch. Umístěte K-FONIK OPEN CELL na kovový panel. U silnějšího materiálu (tloušťky přes 30 mm) použijte navíc každých 50 cm

mechanické upevnění pomocí šroubů nebo čepů. Open Cell lze lepit také na podklad GK / GV. Naneste lepidlo K-FLEX® na K-FONIK OPEN CELL a na povrch GK / GV. Vložte K-FONIK OPEN CELL na panel. U silnějšího materiálu (tloušťky přes 30 mm) použijte navíc každých 50 cm mechanické upevnění pomocí šroubů nebo čepů.



### 3) Instalace K-FONIK OPEN CELL do stěnových příček

K-FONIK OPEN CELL lze instalovat do sádkkartonových stěn. Umístěte K-FONIK OPEN CELL se správnou tloušťkou podle aplikace do kovové konstrukce stěny a zajistěte mechanické připevnění šrouby.



## CONTACT

### **L'ISOLANTE K-FLEX S.p.A.**

Via Don Locatelli, 35 - 20877 Roncello (MB) - Italy

E-mail: [internationalsales@kflex.com](mailto:internationalsales@kflex.com)

Tel.: +39 039 6824.1

[www.kflex.com](http://www.kflex.com)

### **INSUL FLEX, s.r.o.**

Sídlo: Pujmanové 1556/20, 140 00 Praha 4, Česká Republika

Provozovna: Náchodská 2528/63a, 19300 Praha 9 - Horní Počernice, Česká Republika

E-mail: [info@kflex.cz](mailto:info@kflex.cz)

E-mail: [info@insulflex.cz](mailto:info@insulflex.cz)

Tel.: +420 608 240 036

[www.kflex.cz](http://www.kflex.cz)